

# D180



	LT/XLT	LGP	
NENNLEISTUNG	145 kW/197 PS	157 kW/213 PS	
EINSATZGEWICHT:	LT	XLT	LGP
- AUSFÜHRUNG MIT LENKKUPPLUNGEN	Kg 20200	21300	-
- AUSFÜHRUNG MIT DIFFERENTIAL-LENKUNG	Kg 20530	21750	22730

# D180 KOMFORT

## G DIE KABINE

Großzügige Verglasung für beste Rundumsicht auf die Schneidmesser des Schildes und zum Heckaufreißer. Integrierter Aufbau gemäß ROPS (ISO3471 / EN13510) und FOPS (EN ISO 3449) bietet dem Fahrer bestmöglichen Schutz in einem geräumigen und bequemen Innenraum.



## A GETRIEBESCHALTUNG

Alle Bedienelemente sind als "Fingertip"-Druckschalter und -Hebel ausgelegt. Lenkvorgänge werden über Hebel, elektromagnetisch, proportional gesteuert. Die Fahrgeschwindigkeit wird über Druckschalter und der Fahrtrichtungswechsel über Drehschalter vorgewählt. Zwei automatische Funktionen können für die Getriebeschaltung vorgewählt werden: der automatische Gangwechsel für Vorwärts/Rückwärts und der "Auto-Kick-Down" für automatisches Herunterschalten wenn die Motordrehzahl auf einen vorgegebenen Wert absinkt.

## D SCHILDBEDIENUNG

Die Betätigung aller Ausrüstungsfunktionen ist zur Minimierung des Kraftaufwands am Bedienhebel und zur Sicherstellung der präzisen Steuerbarkeit elektrohydraulisch vorgesteuert. Die Schildbetätigung erfolgt über 1-Hebelsystem. Durch die elektrohydraulische Steuerung lassen sich automatische Schildbetätigungssysteme (Laser und GPS) leicht anpassen.

## INSTRUMENTENTAFEL

**D**ie leicht ablesbare Instrumententafel informiert sofort über alle wichtigen Betriebsfunktionen und ist zusätzlich mit einem Diagnose-System ausgestattet.



## HEIZUNG KLIMAAANLAGE

**D**ie auf Wunsch lieferbare Klimaanlage kann direkt ab Werk eingebaut werden. Leistungsstarke, mehrfach verstellbare Luftaustritts-Düsen sichern hervorragende klimatische Bedingungen in der Kabine.



## VERSTELLBARE ARMLEHNEN

**D**ie linke Armstütze für die Funktionen Getriebeschaltung und Lenkung kann in drei Positionen vertikal, horizontal und schräg eingestellt werden. Die rechte Armlehne ist ebenfalls vertikal und schräg einstellbar.



## FAHRERSITZ

**D**er bequeme Fahrersitz kann auf das Gewicht des Fahrers eingestellt werden, er läßt sich auch horizontal, in Länge und Neigung der Rückenlehne verstellen. Auf Wunsch ist ein Luftfedersitz lieferbar.

## ZUGÄNGLICHKEIT ZUR FAHRERKABINE

**D**ie leicht zugängliche Fahrerkabine kann von beiden Seiten durch weit öffnende Türen erreicht werden.

**D**ie Kabine ist auf dem Maschinenrahmen mit vier robusten Silentblöcken gelagert.

# D180 PRODUKTION



## RÜCKSICHT AUF DIE UMWELT

Der D180 entspricht der "verringerten Geräuschemission" gemäß europäischer Richtlinie 2000/14/EC Phase 2.



## WAHL ZWISCHEN ZWEI LENKSYSTEMEN

### LENKBREMSEN UND -KUPPLUNGEN

**D**ie Lamellen der Lenkbremsen und -kupplungen laufen im Ölbad und sind praktisch wartungsfrei. Zur unabhängigen und einfacheren Wartung sind sie als modulare Einheit ausgelegt.

### HYDROSTATISCHE DIFFERENTIAL-"SERVOLENKUNG"

**B**ei der Ausführung mit Servolenkung ist anstelle der Lenkkupplungen ein hydraulisch angetriebener Motor zur Betätigung von planetenunteretzten Endantrieben eingebaut. Die Endantriebe auf beiden Seiten lassen das Antriebsrad jeder Kette mit einer anderen Drehzahl rotieren, wodurch sich die Maschine dreht. Bei einer Drehung werden stets 100% Motorleistung auf die Ketten übertragen, wodurch ein sanftes Drehen ohne Kraftverlust möglich wird. Eine mögliche Gegendrehung minimiert den Wenderadius. Hervorragende Wendigkeit und eine stoßfreie Lenkung gewährleisten ermüdungsfreies Arbeiten und kürzere Ausfallzeiten.

# SLEISTUNG

## BODENFREIHEIT

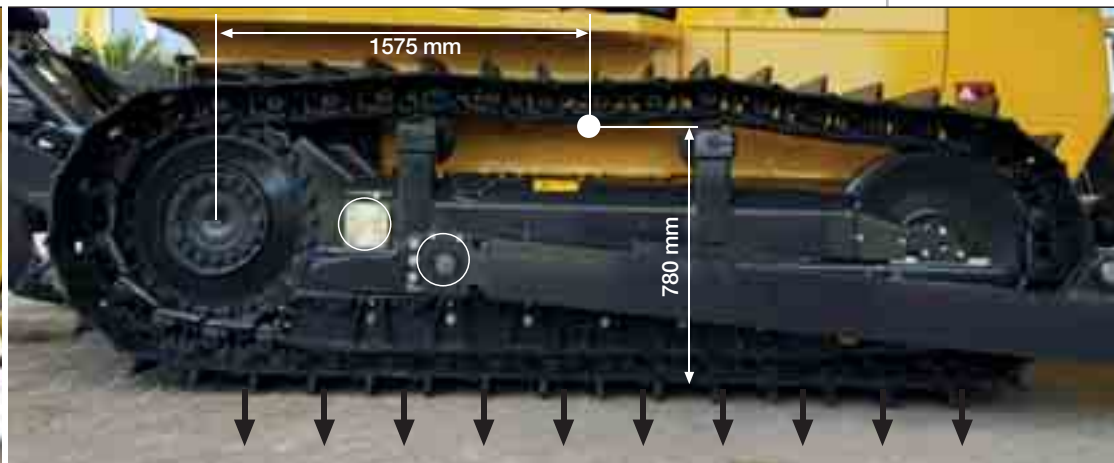
**D**ie unabhängige Fahrwerks-Gelenklagerung benötigt keine diagonal verlaufenden Quertraversen zu den Endantriebsachsen, wodurch die Bodenfreiheit verbessert wird.



## STABILITÄT

**E**inige bauartbezogene Entscheidungen während der Entwicklung haben die Schubfähigkeit und Planiereigenschaften der D180 erhöht.

- Der konstruktive Schwerpunkt liegt bei nur 78 cm Höhe vom Boden und 157 cm von der Achsmitte des Antriebsrads entfernt, dadurch wird eine außergewöhnliche Stabilität erreicht.
- Das günstige Verhältnis zwischen der Lagerung der Schild-Schubarme am Fahrwerksrahmen einerseits und dessen Gelenklagerung an der Stützachse des Hauptrahmens andererseits garantiert ein Optimum an Ausgewogenheit zwischen Maschinengewicht und Kräfteinwirkung auf die Schubarme. Dieses positive Verhältnis verhindert Einsinken des vorderen Fahrwerksbereiches in den Boden, was bei zusammenfallenden Drehpunkten eintreten würde, bzw. die Tendenz eines Anhebens des Fahrwerks. Dies wäre möglich, wenn die maßlichen Bezugspunkte zu weit auseinander sind.



## AUTOMATISCHES GETRIEBE

**S**chaltvorgänge und Fahrtrichtungswechsel können vollzogen werden, ohne dass der Fahrer seinen Arm von der Auflage nehmen bzw. sein Handgelenk drehen muss. Zwei elektroproportional gesteuerte Hebel betätigen Lenkkupplungen und -bremsen oder die Servolenkung. Mit einem Drehschalter wird die Fahrtrichtung vorgewählt. Mit zwei Druckschaltern erfolgt der Gangwechsel. Zwei automatische Schaltbetriebsarten stehen zur Verfügung:

- "Auto-Kick-Down" zum automatischen Herunterschalten bei absinkender Motordrehzahl unter einen voreingestellten Wert.
- "Auto-Shift" zum Schalten in den 1. Gang bei Vorwärtsfahrt und den 2. Gang beim Umschalten auf Rückwärtsfahrt.

Diese leichten, intuitiven Bedienungsvorgänge bieten dem Fahrer die Möglichkeit, sich zur Steigerung von Effizienz und Produktivität voll auf die Steuerung der Ausrüstung zu konzentrieren.



## BEDIENUNG DER AUSRÜSTUNG

**F**ür präzise Bewegungen der Ausrüstung und niedrigen Kraftaufwand bei kurzen Wegen der Bedienungshebel, sind die Betätigungen der Ausrüstung hydraulisch vorgesteuert. Ergonomische Anordnung und Bedienungskomfort bieten die Voraussetzung für hohe Leistung.



## SICHT

**H**ervorragende Sicht bei Nacht ist durch zwei vordere und zwei hintere Arbeitsscheinwerfer gewährleistet. Auf Wunsch sind vier Frontscheinwerfer lieferbar.

# D180

## DIFFERENTIALLENKUNG

Durch einen Hydraulikmotor wird die Geschwindigkeit einer Kette erhöht und die der anderen Kette entsprechend reduziert - bei vollem Kraftschluß. Es entsteht der sogenannte Differential-Lenkungs-Effekt.

- Gleich hohe Produktivität beim Schieben in einer Kurve oder geradeaus
  - bessere Lenkkontrolle beim Arbeiten an Böschungen und Hängen
- Geradeausfahrt bei einseitiger Schildfüllung und auf unebenem Gelände
  - Geringere Belastung von Schaltgetriebe, Endantrieben und Ketten
- Schockfreie progressive Lenkung ohne Verlust des Kraftschlusses zu den Ketten
  - Mehr Fahrerkomfort



### SICHT AUF DAS PLANIERSCHILD

**D**ie D180 gewährleistet Dank der Kabinenform mit ihrer breiten Scheibenfläche rechts vorn und links vorn und der sich verjüngenden Motorhaube beste Sicht auf die Schneidmesser.



### SCHILD AUSRÜSTUNG

**F**ür die Versionen LT und XLT gibt es die drei Planierschildtypen Semi-U-Schild, A-Schild und gerades Schild, die dem Kunden die bestmögliche Wahl für den jeweiligen Einsatz bieten. Die Version LGP ist mit einem geraden Planierschild ausgerüstet. Darüber hinaus bietet New Holland für alle Modellversionen zwei unterschiedlich große PAT-Schilder, mit denen eine höhere Nivelliergenauigkeit erreicht wird.

### “EQUISTATIC”

**D**ie von New Holland gelieferten HSU-Schildausrüstungen verfügen exklusiv über die "Equistatic"-Technik, eine Einrichtung zur gleichmäßigeren Lastverteilung auf die beiden Schubarme des Schildes, wodurch ein ausgewogeneres Abschieben von Material und die eine höhere Zuverlässigkeit der Ausrüstung erzielt werden.

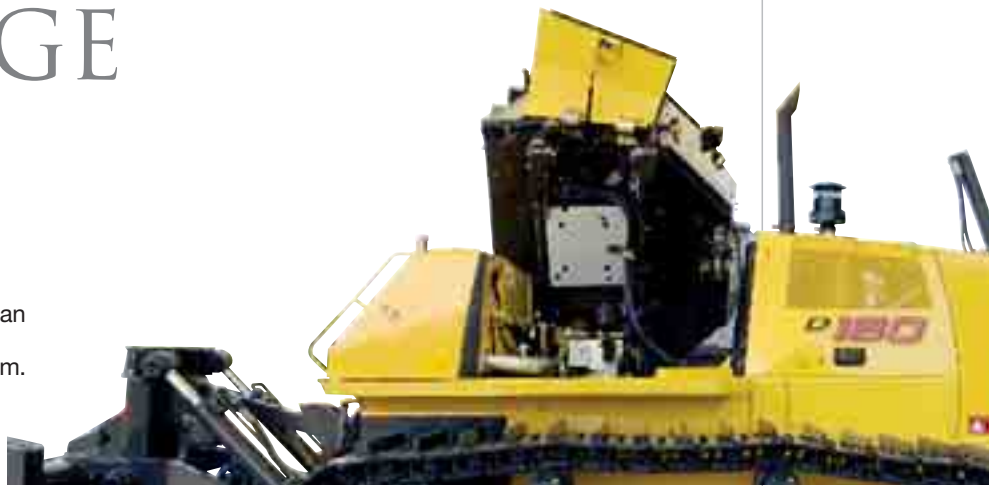
### SCHWIMMVERHALTEN

**D**ie herausragende tragende Kettenlänge selbst bei der LT-Version gewährleistet ein hervorragendes Schwimmverhalten. Die große Umlenkrolle verhindert auf Grund der großen Kettenteilung verursachte Vibrationen und gewährleistet präzise Planierarbeiten. Ferner entlastet sie die Tragrollen von Zugbelastung.

# LEICHTE WARTUNG UND PFLEGE

## ZUGÄNLICHKEIT

**D**ie Kabine kann mit einem Hydraulikzylinder gekippt werden, so dass für leichte Wartung eine außergewöhnliche Zugänglichkeit zu den Hydraulikpumpen und Getriebeteilen besteht. Die an Scharnieren geführten Seitenverkleidungen ermöglichen sehr gute Zugänglichkeit zum Motorraum.



## SCHARNIERTE BODENKLAPPE

**D**er Bodenpanzer unter dem Antriebsmotor verfügt über eine scharnierte Bodenklappe für beste Zugänglichkeit zur Motorölwanne. Er kann leicht geöffnet werden ohne dass der schwere Bodenpanzer unter der Maschine abgenommen, herausgehoben bzw. wiederangebaut werden muß.

## DIE KEILRIEMENSPPANNUNG

**D**ie Keilriemenspannung zum Antrieb der Drehstrom-Lichtmaschine erfolgt automatisch.

## ELEKTRISCHE SICHERUNGEN

**E**lektrische Sicherungen sind zentral und leicht zugänglich in einem Kasten in der Kabine zusammengefaßt und gekennzeichnet.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR TIER 3A

Nennleistung bei 2000 U/min  
 - LT/XLT version (ISO 14396/ECE R120).....145 kW/197 PS  
 - LGP version (ISO 14396/ECE R120).....157 kW/213 PS  
 Hersteller und Modell.....CNH 667TA  
 Bauart.....Turbodiesel mit elektronischer Common-Rail-Einspritzung,  
 4 Ventilen/Zylinder und Ladeluftkühlung  
 Zylinderzahl.....6  
 Bohrung x Hub .....104 x 132 mm  
 Hubraum.....6.7 l  
 Max. Drehmoment bei 1400 U/min .....86 daNm (LGP = 95 daNm)  
 Schmierung .....Druckschmierung über Zahnradpumpe  
 Die Maschine kann bis 3000 NN ohne Reduzierung der Motor-Nennleistung eingesetzt werden.

Der Motor entspricht der europäischen Richtlinie 97/68/EG Stufe 3A und den US-Normen CARB & EPA.



## ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung .....24 V  
 Anzahl der Batterien .....2  
 Leistung (gesamt) .....160 Ah  
 Bauart .....wartungsfrei  
 Anlasser .....7.8 kW  
 Lichtmaschine.....65 A  
 Hauptschalter für elektrisches System.



## DREHMOMENTWANDLER

Bauart .....single stage, rotating housing  
 Drehmomentverhältnis .....2.28 : 1



## LASTSCHALTGETRIEBE

Bauart:....."Full-PowerShift", Gegenwellen, ständig im Eingriff  
 Modulations-Steuerventil .....5 Modulationsventile  
 (Fahrtrichtungswechsel 2 + Gangstufen 3)  
 Bedienung....."Fingertip"-Druckschalter für Hoch- und Herunterschalten  
 Drehschalter für Fahrtrichtungswechsel, vorwärts, neutral, rückwärts.  
 Automatisches Schalten....."Auto-Shift" erlaubt dem Fahrer  
 die Vorwahl der 1. Gangstufe vorwärts und der 2. Gangstufe  
 rückwärts beim Fahrtrichtungswechsel.

"Auto-Kickdown" schaltet das Getriebe automatisch herunter, sobald die Motordrehzahl auf eine vorgegebene Größe absinkt.

Die beiden automatischen Vorgänge können über entsprechende Druckschalter vorgewählt werden.

Kupplungen .....Mehrscheiben-Lamellen, hydraulisch beaufschlagt  
 Schmierung .....Druckschmierung

Fahrgeschwindigkeiten und Zughakenleistung\*

	LT/XLT		LGP	
	km/h	KN	km/h	KN
<b>Vorwärts</b>				
1 <sup>st</sup>	4,3	290	4,3	305
2 <sup>nd</sup>	6,7	165	6,7	174
3 <sup>rd</sup>	10,9	93	10,9	99
<b>Rückwärts</b>				
1 <sup>st</sup>	5,2	228	5,2	240
2 <sup>nd</sup>	8,4	129	8,4	136
3 <sup>rd</sup>	13,0	72	13,0	76

\*Die Zughakenleistung ist abhängig vom Adhäsions-Koeffizient (Rutschfaktor), vom Rollwiderstand und dem Einsatzgewicht der Maschine.

Sicherheits-Einrichtung: In der Arretierungsstellung der beiden Hebel ist die Getriebeschaltung blockiert und die Parkbremse wird automatisch eingelegt.



## LENKUNG (AUSFÜHRUNG MIT LENKKUPPLUNGEN)

Im Ölbad laufende Mehrscheiben-Lenkkupplungen; werden hydraulisch eingelegt und über Federspeicher gelöst.

Im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen; werden über Federspeicher eingelegt und hydraulisch gelöst.

Modulbauweise.

Bedienung: Alle Bedienelemente sind als "Fingertip"-Druckschalter und Hebel ausgelegt und in der linken Armlehne integriert. Lenkvorgänge werden über Hebel elektro-proportional gesteuert.

Mit einem Drehschalter wird die Fahrtrichtung vorgewählt.

**Für die Versionen LT und XLT serienmäßig.**

**Für die Version LGP nicht lieferbar.**



## LENKUNG (AUSFÜHRUNG MIT DIFFERENTIALLENKUNG)

Hydraulikmotor und Planetengetriebe werden von der hydrostatischen Lenkung gesteuert.

Planetenuntersetzte Endantriebe auf beiden Seiten sind anstelle von Lenkkupplungen eingebaut. Ein Hydraulikmotor lässt die Sonnenräder der planetenunteretzten Endantriebe in die Gegenrichtung drehen, um in den Antriebsradträgern verschiedene Geschwindigkeiten zu erzeugen. Die Drehung auf der Stelle wird erreicht, wenn der Hydraulikmotor bei stillstehender Maschine betätigt wird.

Bedienung: Alle Bedienelemente werden wie bei der Ausführung mit Lenkkupplungen betätigt und positioniert.

**Für die Version LGP serienmäßig, für die Versionen LT und XLT auf Wunsch.**



## BREMSEN

BETRIEBSBREMSEN

Im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen; werden über Federspeicher eingelegt und hydraulisch gelöst.

Vorgesteuertes Pedal.

Die Lenkbremsen dienen auch als Betriebs- und Feststellbremsen.

FESTSTELLBREMSEN

Die Betriebsbremsen werden automatisch eingelegt, sobald der Getriebesicherheitshebel betätigt oder der Motor abgestellt wird.



## ENDANTRIEBE

Bauart .....doppelt untersetzter Stirnradantrieb, Einbau in Modulbauweise  
 Verhältnis.....1 : 12,286

Schmierung .....Umlaufschmierung



## LAUFWERK

Laufwerksrahmen in Kastenbauweise, pendelnd aufgehängt. Hydraulische Kettenspanner. Antriebsräder mit verschraubten, austauschbaren Zahnsegmenten, Zahnprofile verhindern Materialaufbau im Betrieb. Kettenbüchsen an der Lauffläche mit größerem Durchmesser. Außen angeordneter Antriebsradschutz, Kettenführungs-Schutzvorrichtungen vorn und hinten, voll geschlossener Laufrollenschutz.

Abgedichtete Leiträder, Lauf- und Stützrollen mit Dauerschmierung. Ölgeschmierte und abgedichtete Kettenzüge mit geteiltem Endglied.

	LT	XLT	LGP
Laufrollen (je Seite).....	7	8	8
Stützrollen (je Seite).....	2	2	2
Anzahl Bodenplatten.....	40	45	45
Tragende Kettenlänge.....mm	2700	3205	3205
Spurbreite.....mm	1900	1900	2085
Bodenplattenbreite.....mm	560	560	915
Steghöhe der Bodenplatten.....mm	71.5	71.5	71.5
Pendelausschlag.....mm	255	317	317

Bodenplattenbreite	Aufstandsfläche	Bodendruck*
560 mm LT	30240 cm <sup>2</sup>	0,679 kg/cm <sup>2</sup>
610 mm LT	32940 cm <sup>2</sup>	0,623 kg/cm <sup>2</sup>
560 mm XLT	35896 cm <sup>2</sup>	0,603 kg/cm <sup>2</sup>
610 mm XLT	39100 cm <sup>2</sup>	0,553 kg/cm <sup>2</sup>
760 mm LGP	48716 cm <sup>2</sup>	0,467 kg/cm <sup>2</sup>
915 mm LGP	58652 cm <sup>2</sup>	0,388 kg/cm <sup>2</sup>

\*Der Bodendruck kann je nach Maschinenkonfiguration abweichen.



## HYDRAULIKSYSTEM

Geschlossenes Load-Sensing-System für präzise und schnell ansprechende, simultane Arbeitsbewegungen mit hohem Wirkungsgrad. Ölrückführung von den Steuerventilen zur Pumpe für optimale Kontrolle hydraulischer Kräfte. Die Pumpenförderleistung wird auf ein Minimum eingeregelt und fördert nur die jeweils nötige Menge. Dadurch kann der Motor entlastet und Kraftstoff eingespart werden. Gleichzeitig wird die Leistung der Maschine erhöht.

Bedienung .....elektro-proportional  
 Pumpenart .....Axialkolbenpumpe mit regelbarem Kammervolumen  
 Förderleistung bei Nenn Drehzahl .....250 l/min  
 Max. Betriebsdruck .....190 bar  
 Standard-Steuerventil .....vier Elemente mit Sicherheitsarretierung  
 Optional (für Pat-Schild) .....fünf Elemente mit Sicherheitsarretierung  
 Schildbedienung (HA-, HS-, HSU-Schild) .....1-Hebelbedienung  
 Schildbedienung (für Pat-Schild) ..1-Hebelbedienung mit Drehfunktion  
 Schildkreis .....Anheben, Neutral, Absenken, Schwimmstellung  
 Tiltzylinder-Kreis .....Links, Neutral, Rechts  
 PAT-Kreis.....Winkel links, Winkel rechts  
 Hilfskreis.....für Heckaufreißer oder anderes Zubehör  
 Doppelt beaufschlagte Zylinder  
 - Schildzylinder mit Schnell-Absenkventilen  
 und Fahrbegrenzungsventilen .....2  
 Kolbenstange x Bohrung x Weg .....60 x 95 x 1250 mm  
 - Tiltzylinder (HSU) .....1  
 Kolbenstange x Bohrung x Weg .....70 x 140 x 126 mm  
 - Tiltzylinder (HA)) .....1  
 Kolbenstange x Bohrung x Weg .....63 x 110 x 124 mm  
 Hydrauliköltank mit Schauglas.



## FÜLLMENGEN

Schmieröl.....19 Liter  
 Kühlmittel.....25

Kraftstoff ..... 400  
 Getriebe / Öl .....  
 Wandler und Getriebe .....38  
 Lenkung und Bremsen.....70  
 Endantriebe, je Seite .....33  
 Hydrauliksystem  
 -Ausführung mit Lenkkupplungen .....110  
 - Ausführung mit Differentiallenkung .....130



## HECKAUFREISSER

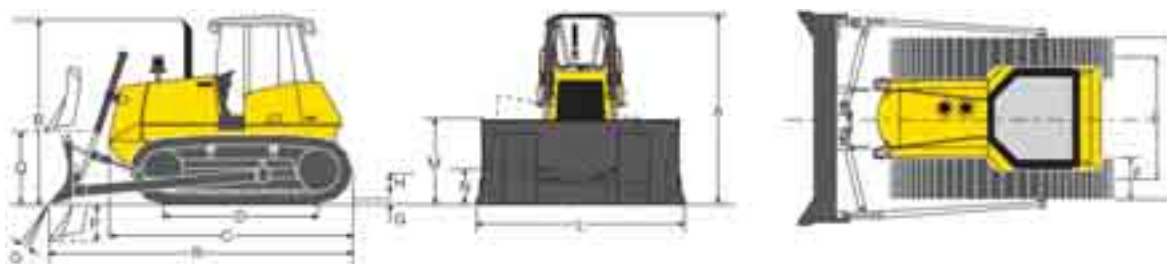
	LT/XLT	LGP
MODELL.....	PD180	RP14F
Bauart.....	Parallelogramm	Parallelogramm
Reißtiefe (mm).....	540	430
Reißbreite (mm).....	1900	1800
Anzahl Reißzähne.....	3	3
Anzahl Zahnhalter.....	3	3
Bodenfreiheit unter Zähnen, angehoben (mm).....	500	490
Bodenfreiheit unter Zähnen, abgesenkt (mm).....	390	235
Hydraulikzylinder.....	2	2
Kolbenstange x Bohrung x Weg (mm) ...	100x56x480	140x70x380
Gesamtbreite (mm).....	2130	2030
Gewicht (mit 3 Zähnen) (kg).....	2010	1430



## PLANIERSCHILDE

MACHINENMODELL	LT	XLT	LGP
<b>SCHILD TYP</b>			
Semi U (HSU)	X	X	-
Winkelbar (HA)	X	X	-
Gerade (HS)	X	X	X
<b>PAT, Breite 3,6 m</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>-</b>
<b>PAT, Breite 4,0 m</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

## ABMESSUNGEN DER BASISMASCHINE



MACHINENMODELL		LT	XLT	LGP
<b>A</b> Höhe über Kabine	mm	3235	3235	3235
<b>B</b> Höhe über Auspuff	mm	3170	3170	3170
<b>C</b> Traktorlänge	mm	4210	4210	4210
<b>D</b> Tragende Kettenlänge	mm	2700	3205	3205
<b>E</b> Spurbreite	mm	1900	1900	2085
<b>F</b> Bodenplattenbreite	mm	560-610	560-610	760-915
<b>G</b> Steghöhe der Bodenplatten	mm	71.5	71.5	71.5
<b>H</b> Bodenfreiheit	mm	390	390	390
<b>I</b> Breite über alles mit Bodenplatten 560	mm	2460	2460	-
Breite über alles mit Bodenplatten 610	mm	2510 (für PAT erforderl.)	2510 (für PAT erforderl.)	-
Breite über alles mit Bodenplatten 760	mm	-	-	2845 (für PAT erforderl.)
Breite über alles mit Bodenplatten 915	mm	-	-	2995
Transportgewicht ohne Schild*	kg	17290	18390	19400

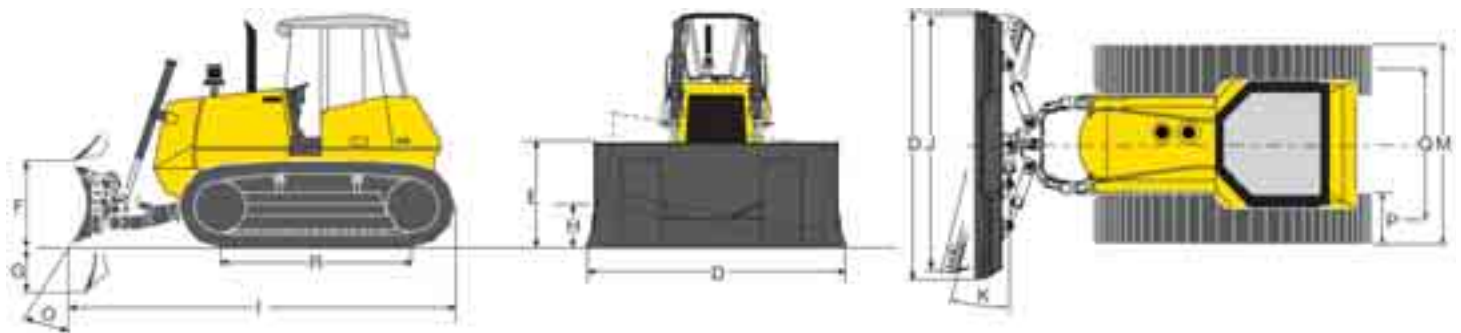
\* Einschl. ROPS-Kabine, 610 mm Bodenplatten, 10% Kraftstoff, Schildzylinder, Öl, Kühlmittel. Für Ausführung mit Servolenkung sind 330 kg zu addieren.

# D180

ABMESSUNGEN DER PLANIERSCHILDE		LT				XLT				LGP
		Semi-U (HSU)	Semi-U 3 m	Winkelbar (HA)	Gerade (HS)	Semi-U (HSU)	Semi-U 3 m	Winkelbar (HA)	Gerade (HS)	Gerade (HS)
Schild-Kapazität SAE J1265	m <sup>3</sup>	5.6	5.0	3.2	4.0	5.6	5.0	3.2	4.0	3.7
<b>L</b> Schildbreite	mm	3460	2990	4000	3385	3460	2990	4000	3385	3900
Schildbreite, gewinkelt	mm	-	-	3650	-	-	-	3650	-	-
<b>M</b> Schildhöhe	mm	1425	1425	1030	1215	1425	1425	1030	1215	1110
<b>N</b> Max. Tiltweg	mm	850	600	550	760	850	600	550	760	835
<b>O</b> Schnittwinkelverstellung	°	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Schildwinkel	°	-	-	+/- 25	-	-	-	+/- 25	-	-
<b>P</b> Schürftiefe	mm	480	550	450	470	550	550	500	535	535
<b>Q</b> Max. Hub über Grund	mm	1100	1190	1148	1160	1190	1190	1315	1160	1160
<b>R</b> Länge über alles mit Schild	mm	5485	5485	5315	5440	5880	5880	5827	5675	5675
Einsatzgewicht mit Schild*	kg	20530	20430	20140	20300	21630	21530	21240	21400	22730

\* Einschl. ROPS-Kabine (bei Maschine mit ROPS-Schutzdach 300 kg abziehen), 610 mm Bodenplatten, 10% Kraftstoff, Schildzylinder, Öl, Kühlmittel. Bei Ausführung mit Lenkkupplung sind 330 kg abziehen.

## D180 MIT SERVOLENKUNG UND PAT-SCHILD



ABMESSUNGEN PAT-SCHILDER		LT		XLT		LGP
Schild-Kapazität	m <sup>3</sup>	4.8	5.4	4.8	5.4	5.4
<b>D</b> Schildbreite	mm	3610	4067	3610	4067	4067
<b>E</b> Schildhöhe	mm	1324	1324	1324	1324	1324
<b>F</b> Max. Hub über Grund	mm	1133	1133	1260	1260	1260
<b>G</b> Max. Schürftiefe	mm	765	765	800	800	800
<b>H</b> Max. Tiltweg	mm	480	570	480	570	570
<b>K</b> Schildwinkel	°	+/- 25	+/- 25	+/- 25	+/- 25	+/- 25
<b>J</b> Schildbreite, gewinkelt	mm	3325	3740	3325	3740	3740
<b>O</b> Schnittwinkel	°	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5
<b>I</b> Länge über alles mit Schild	mm	5615	5615	5930	5930	5930
<b>Q</b> Spurbreite	mm	1900	1900	1900	1900	2080
<b>P</b> Max. Bodenplattenbreite	mm	610	610	610	610	760
<b>M</b> Spurweite	mm	2510	2510	2510	2510	2845
<b>R</b> Tragende Kettenlänge	mm	2700	2700	3205	3205	3205
Einsatzgewicht mit Pat-Schild*	kg	20380	20520	21620	21750	22490

\* Einschl. ROPS-Kabine (bei Maschine mit ROPS-Schutzdach 300 kg abziehen), 610 mm Bodenplatten (760 mm bei LGP), Kraftstoff, Öl und Fahrer.

# AUSRÜSTUNG

## D180 MIT SERVOLENKUNG UND LENKKUPPLUNG

### LT

Laufwerksrahmen mit 7 Rollen  
Ölgeschmierte und abgedichtete Ketten, 560 mm Bodenplatten,  
oder ölgeschmierte und abgedichtete Ketten,  
610 mm Bodenplatten

### XLT

Laufwerksrahmen mit 8 Rollen  
Ölgeschmierte und abgedichtete Ketten, 560 mm Bodenplatten,  
oder ölgeschmierte und abgedichtete Ketten,  
610 mm Bodenplatten

### LGP

Track frame 8 rollers LGP  
Sealed and lubricated chains, 915 mm shoes

### GRUNDMASCHINE

- Lichtmaschine, 65 A
- Signalhorn
- Warneinrichtung für Rückwärtsfahrt
- Wartungsfreie Batterien
- Werkzeugsatz
- Schildzylinder
- Einhebelbedienung der Hydraulik
- Bremspedal
- Diagnoseeinrichtung
- Seitenklappen für den Motor
- Luftfilter + Vorfilter
- Zughaken vorne
- Elektrische Anlage, 24 V
- Schutzabdeckungen: Motorölwanne und Getriebegehäuse, Antriebsrad, Fahrwerk vorne und hinten
- Lenkkupplung oder Servolenkung für Ausführung LT und XLT
- Servolenkung für LGP
- Hydraulische Kettenspannvorrichtung

- Abgas-Schalldämpfer
- Integriertes Lastschaltgetriebe 3+3 (mit automatischer Schaltung)

### AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

- ROPS-Kabine mit Heizung oder ROPS-Kabine mit Klimaanlage oder ROPS-Schutzdach
- 4-Kolben-Steuerventil für HSU-Schild
- 6-Kolben-Steuerventil für PAT-Schild

### SONDERAUSRÜSTUNG

- Klimaanlage
- Luftfedersitz
- Kaltstarthilfe
- Feuerlöscher
- Semi-U-Schild (HSU), komplett mit Equistatic-Einrichtung, Schubarmen und Tiltzylinder (LT und XLT)
- Semi-U-Schild 3 m (HSU), komplett mit Equistatic-Einrichtung, Schubarmen und Tiltzylinder (LT und XLT)
- Gerades Schild (HS), komplett mit Schubarmen und Tiltzylinder (LT, XLT und LGP)
- A-Schild (HS), komplett mit C-Rahmen und 1 Tiltzylinder (LT und XLT)
- PAT-Schild mit inneren Schubarmen (LT, XLT in Ausführung mit Servolenkung und LGP) \*
- 3-Zahn-Parallelogramm-Aufreißer PD180 (LT und XLT)
- 3-Zahn-Parallelogramm-Aufreißer RP14F (LGP)
- Radio
- Steuerung und Verrohrung für Heckausrüstung
- Zugdeichsel hinten
- Rollenschutz (lang) für XLT und LGP
- Rollenschutz (kurz) für LT
- Arbeitsbeleuchtung: 2 zusätzliche Frontscheinwerfer

\* PAT-Schild ist nur beim Ersatzteilhandel erhältlich.

## NEW HOLLAND. DIE LEISTUNG EINER GLOBALEN MARKE

**New Holland ist eine globale Marke** mit einer Schlüsselposition in der Baumaschinensparte.

Das Unternehmen liefert eine **komplette Palette von 12 Produktlinien und 80 Basismodellen**, die in **Compact line** und **Heavy line** untergliedert sind.

Es betreibt sein Geschäft in allen großen Märkten wie z. B. **Europa, Nord- und Lateinamerika, Afrika, Asien und Naher Osten** mit derselben Technologie unter demselben Logo und derselben Marke.

Es fertigt langlebige, **sichere und produktive Maschinen**, die seine Kunden bei der Entwicklung ihres eigenen Geschäfts unterstützen.

**Händler sind Partner des Unternehmens.** Durch eine intensive professionelle Beziehung zu den Kunden spielen sie eine wichtige Rolle bei der Unterstützung der Marke in ihrem jeweiligen Einzugsgebiet.

New Holland wird gestärkt durch seine **globale Allianz mit Kobelco**, dem weltweit führenden Hersteller von Hydraulikbagger-Technik.

 **NEW HOLLAND**



## KOMPONENTEN & SERVICE

**D**as New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität der an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - [www.newholland.com](http://www.newholland.com)  
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 174DE - Printed 11/06

 **NEW HOLLAND**