

# Tisztelt Olvasó!

A sikeres mezőgazdasági termeléshez számos tényező optimális összhangja szükséges. Mint az elmúlt év, és sajnos az idei tavasz is bizonyítja, ezekből a víz az, ami rendkívül nagy károkat tud okozni. Az is baj, ha hiányzik, de mint látjuk, a túl sok víz akár több termelési ciklust is tönkretelhet. Önkritikusan be kell valanunk, hogy mi, gazdálkodók sem tettünk meg mindent a károk elkerülése érdekében. Évek óta elhanyagoljuk vízvezető árokrendszereinket, újak létesítésével szinte egyáltalán nem foglalkoztunk. Ám ez a feladat műszakilag sem egyszerű, hiszen meg kell találni azokat a gépeket, amelyek ezt a problémát kezelni tudják, használatuk gyors és biztonságos. Cégünk már több évtizede forgalmazza a világon piacvezető Dondi cég termékeit, melyekkel ezek a gondok gazdaságosabban és gyorsabban megoldhatók. Olvasóink figyelmébe ajánlom az ezzel kapcsolatos cikkünket, emellett specialistáink is készséggel állnak rendelkezésükre.

A sikeres termeléshez pénz is kell, az integrátorok nagy érdeme, hogy előfinanszírozást nyújtanak a termelőknek. Az utolsó év 2008 volt, amelyikben cégünk valamennyi termelői igényt ki tudott elégíteni, sajnos az utóbbi két évben elmaradt a szükséges színvonalú banki finanszírozás. Az idén sem tudjuk valamennyi, nálunk jelentkező termelő előfinanszírozását megoldani, mindamellett, hogy a helyzet javult az elmúlt évihez képest. A befektetőnek is jelentkező Agrofert csoport szintén „beszállt” a termeltetés finanszírozásába, ezért elérhetőek termeltetési, ha-



lasztott fizetésű konstrukcióink. Azt is őszintén el kell mondanunk, hogy csak megbízható, színvonalasan gazdálkodó termelőkkel tudunk szerződni. Mint ismeretes, cégünk már évek óta forgalmazza az Agrofert csoporthoz tartozó szlovákiai Duslo műtrágyagyár termékeit, termelő partnereink meglehetősen jó, az importverseny pedig jó hatással van az árszintre. Sajnos az elmúlt év végén a gyár műszaki problémákkal küszködött, szerencsére ennek az időszaknak már vége, így az igényeket ki tudjuk elégíteni. Még egy információ: örömmel hallottuk a hírt, hogy ősszel - szeptember 28. - október 2. között - ismét megrendezik a magyar mezőgazdaság nagy seregszemléjét az Országos Mezőgazdasági és Élelmiszeripari Kiállítást. Az időpontok egyezősége miatt az idén elmarad a Bábolnai Nemzetközi Gazdanapok, viszont minden kedves partnerünket szeretettel várjuk majd az IKR Zrt. standján.

**Szaxon J. Attila**

Tavaszi szezonális – felkészülve a késői vetésidőkre is	2–3
A növény, a talaj és a termelő kedvére „hangolva”	4
Tavasszal is segítenek a GPS eszközök	5
A tavaszi talaj-előkészítés gondjai	6
Dondi – a vízvezetés specialistája	7
Kuhn szemenkénti vetőgép-újdonságok	8–9
Piacvezető teljesítmény – gazdaságosság és stabilitás	10–11
Hardi újdonságok a SIMA-n	14
A sokoldalú New Holland L200-as	15
Gép-elégedettség Hernádvolgyén	16
Időszerű a betakarítógépek felkészítése	17
A gyártmányfejlesztés folytatódik	18
Versenyképes ajánlatok	19
Átfogó műszaki fejlesztés – korszerű géppark Baján	20
Szorgalmas „agrocseled négykeréken”	21
IKR – biztos műszaki háttér	22
Szakmai segítség szezon előtt Képzések fiatal gazdák számára	23
Hírek, információk	24



Tavaly szünni nem akaró esőzéssel és szokatlanul hűvös hőmérséklettel kellett megküzdenünk

A betakarításra kerülő termés mennyiségét nem csupán a klimatikus elemek alakítják, fontos súllyal bír a megfelelő fajta kiválasztása is

# Tavaszi szezonindítás – felkészülve a késői vetésidőkre is

Az elmúlt években közvetlenül tapasztaltuk, hogy az éghajlati tényezők egyre kiszámíthatatlanabban alakulnak, kétséget kizáróan növekszik a szélsőségek gyakorisága. Klímánk szeszélyességét és változékonyságát tükrözi, hogy míg a 2009-es termelési év kapcsán globális felmelegedésről és szárazságról beszéltünk, 2010-ben homlokegyenest más kihívásokkal, a szárazsággal szemben, szünni nem akaró esőzéssel, az átlagnál melegebb hőmérséklettel ellentétben, szokatlanul hűvös hőmérséklettel kellett megküzdenünk.

Időjárásunk sokszínűségének modellezéséhez készítettünk egy kimutatást az ezredfordulót követő évek csapadékmennyiségeinek alakulásáról (1. táblázat). Kék betűszínnel a 30 éves átlaghoz képest csapadékosabb évek értékszámait jelöltük meg, zölddel az átlag közeli értékszámokat, míg pirossal a száraz, csapadékhiányos értékeket. Az elemzett évek közül 2000., 2001., 2003., 2005. és 2010 azok, melyeknél az összes elemzett időciklusban azonosak a sokéves átlaghoz viszonyított eltérések, viszont a többi évben lényegesen rapszodikusabbak ezek a tendenciák. Ennek függvényében már nem is olyan meglepő, hogy miért ingadoznak olyan széles skálán belül az országos kukorica átlaghozamaink (3,76 és 8,70 t/ha szélső értékek között).

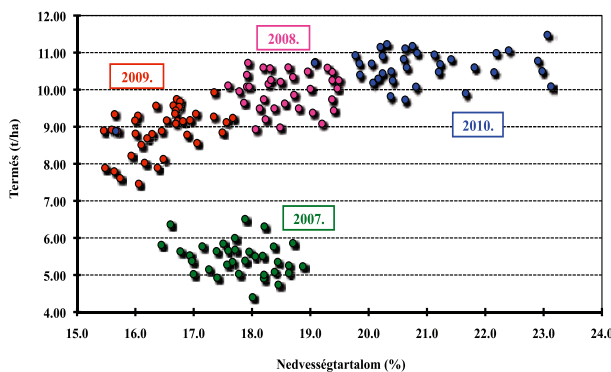
Országos csapadékmennyiség alakulása (mm), 2000–2010												1. táblázat
Időszak	30 éves átlag (mm)	Csapadékmennyiség (mm)										
		2000.	2001.	2002.	2003.	2004.	2005.	2006.	2007.	2008.	2009.	2010.
Január-december	600	411	593	514	423	668	723	555	593	587	591	952
Április-október	398	232	386	396	308	424	531	411	383	419	324	703
Június-augusztus	205	106	206	194	132	214	328	228	166	251	190	301
Országos kukorica hozam t/ha)		4,18	6,25	5,08	3,96	7,00	7,56	6,87	3,76	8,70	6,49	6,73
Csapadékelátottság jelölése (30 éves átlaghoz képest):		Csapadékos		Átlagos		Szárász						

Tekintettel arra, hogy az ezredfordulót követő évek mindegyike meteorológiai szempontból új hátteret biztosított növénytermesztésünk számára, néhány eredményes szemléltetjük, hogy az eltérő feltételek miként befolyásolták a termelési ciklus végeredményét.

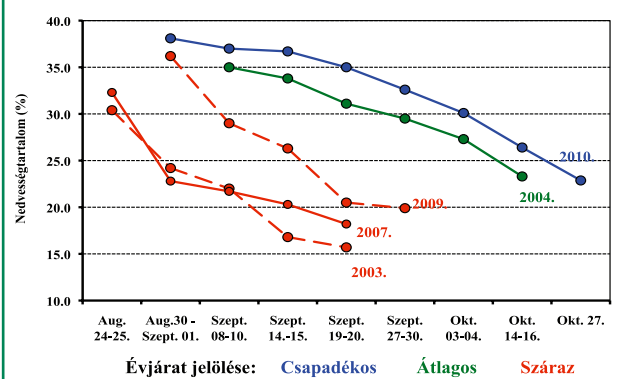
Az 1. ábrán szépen visszatükröződnek a különböző évjáratok termésre és nedvességre gyakorolt hatásai. A diagramon egy szűk időszak, az elmúlt 4 éves nagyparcellás kukorica kísérleteinek értékszámait ábrázoltuk, a hibridnevek feltüntetése nélkül. A zöld színnel jelölt rendkívül száraz és hőségnapokban gazdag 2007-ben nagyon alacsonyak voltak a betakarítási nedvességtartalmak, jellemzően 17–18 százalékosak. Ezzel

párhuzamosan a termésátlagok is szerények, zömmel 5–6 tonna között teljesítettek a hibridek. Az ugyancsak csapadékszegény, piros színnel kiemelt 2009-ben hasonlóan alacsonyak, 16–17 százalékosak a nedvességek, de a kedvezőbb hőeloszlás eredményeként magasabbak, 8–10 tonna körüliek a hozamok. A 2008-as esztendő közel átlagos meteorológiájának mondható, ennek köszönhető, hogy több hibrid átlagtermése 10 tonna feletti volt, igaz a nedvességek is magasabbak, döntően 18–19 százalék közöttiek. Az eddigi legcsapadékosabb tenyészidejű 2010-ben – kék szín jelöli – a növények reakciója a lassú, vontatott vízleadás volt, ami a magas 20–23 százalékos nedvességekben tükröződik. Ennek ellensúlyozására szolgált, hogy a hibridek

1. ábra: Kukoricatermelési értékszámok az IKR Zrt. nagyparcellás fajtakísérleteinek átlagában (2007–2010)



2. ábra: Egy korai érésű (FAO320) kukorica hibrid nedvességtartalom értékeinek alakulása Bábólnán



Az ország egy részén képtelenség lesz időben elvégezni a vetéseket

A földbe kerülő vetőmagunknak a biztonságos kelés és termelés érdekében csávázottnak kell lennie!



2009-es termelési évben  
szárazság, meleg



2010-es termelési évben  
csapadéközön, hűvös idő

szinte kivétel nélkül 10 tonna feletti átlaghozamokat értek el. A különböző évjáratokban tesztelt hibridek értékszámai ragyogóan bizonyítják, hogy az abiotikus tényezők közül a gazdálkodóktól független éghajlati elemek óriási mértékben nyomják rá bélyegüket a termelési ciklus kimenetelére. Egyúttal igazolás arra is, hogy a szakmai elvárásoknak maximálisan megfelelő termeléstechológia, a gondos területválasztás, agrotechnika és fajtaszerkezet sem tudja teljes mértékben ellensúlyozni az időjárás hatásait!

A 2. ábra egy újabb megerősítés arra, hogy a tenyészidőszak meteorológiai körülményei domináns mértékben alakítják a betakarítási nedvességeket, ezáltal közvetve a szárítási költségeket. A diagramon egy korai érésű, FAO 320-as kukorica hibrid vízleadási ütemét követhetjük nyomon, csapadékos, száraz és átlagos időjárási kondíciók mellett. A logika elvének megfelelően a piros színnel jelölt száraz években (2003, 2007, 2009) az átlagos csapadékú évhez (2004.) hasonlítva meglehetősen alacsonyok a hetenként mért nedvesség értékek, míg a kék színnel jelölt 2010-es extra csapadékos körülmények között messze magasabbak ugyanazon időszak értékszámai. Ha megnézzük a két szélső értéket képviselő 2003. és 2010. évek azonos vizsgálati időszakának nedvesség eredményeit, közöttük döbbenetesen nagyok, 15–20 százalékosak az eltérések. Amennyiben ezt átfordítjuk szárítási költségre, szó szerint mellbevágó különbségeket regisztrálhatunk az egyes évek között, legfőképpen az eltérő évjárat-hatások okán.

A betakarításra kerülő termés mennyiségét nem csupán a klimatikus elemek alakítják, fontos súllyal bír a megfelelő fajta kiválasztása is. Ezen a téren a nehézséget az jelenti, hogy hazánkban túl sok hibrid nyert állami elismerést, komoly fejlesztés elé állítva a növénytermelő szakembereket. Átérezve a fajtaválasztás jelentőségét és súlyát, regionális nagyparcellás fajtaösszehasonlító kísérleteink eredményeivel folyamatosan próbáljuk segíteni és támogatni a fajtaválasztást (a 2010. évi kukorica fajtakísérleteink hibridsoros eredményeit a téli lapszámunkban közöltük).

Ha megtaláltuk a termőhelyi feltételünkhöz és a termelési célkitűzésünkhöz legjobban illeszkedő fajtát, az nem lehet mérlegelés tárgya, hogy ennek kizárólag a fémzárolt vetőmagját vethetjük el. Válsárláskor mindig tartunk szem előtt intő példaként, hogy mind a visszavetett/F2 generáció, mind a piacon jelenlevő hamis/gyanúsán olcsó vetőmag használatakor, az ilyen mag termelőjét betakarításkor kivédhetetlenül mennyiségi és minőségi veszteségek érik. A fémzárolt vetőmag alapvető kritériuma mellett – hacsak nem biotermesztést folytatunk – az sem lehet kérdés, hogy a földbe kerülő vetőmagunknak a biztonságos kelés és termelés érdekében csávázottnak kell lennie!

#### Fajtaajánlat a késői vetésekhez

Újabb kihívást jelent a tavaszi vetésszezon kapcsán, hogy az előző év drámai csapadékbősége, ár- és belvízhelyzete miatt arra is fel kell készülnünk, hogy az ország egy

részen képtelenség lesz időben elvégezni a vetéseket (február végén 320 ezer hektár volt a belvízzel borított és több mint félmillió hektár a károsan átmedvesedett területek nagysága). Ezek a területeken nyilvánvalóan nagymértékben korlátozva lesz a választható tenyészidejű hibridek köre.

Ahol a vízkárok miatt megkésve (május közepétől) lehet indítani a vetéseket, ott a lehetséges alternatívák egyike az igen korai érésű MT MILO (FAO 230; DowSeeds) kukorica hibrid. Jellegzetes küllemű, természetes, sötétzöld, felálló levézetű hibrid. Magas termésszint és intenzív vízleadás jellemzi. Terméspotenciáljának záloga a többi között az, hogy csővégei hiánytalanul megtermékenyülnek. A hibrid egyik fő előnye, hogy eleget téve az élelmiszerbiztonság szigorú elvárásának a csöbetegekkel és különösen a fuzáriummal szembeni ellenállósága kiváló. Átmenetei (dent-flint) szemtípusú, mélysárga szem színű kukorica.

A martonvásári hibridszortimentből három kukorica hibridet szintén nyugodt szívvel ajánlunk a késői vetésekhez: Mv 251 (FAO 280), Mv 255 (FAO 290), Mv TC 277 (FAO 310). Igen korai érésidejük ellenére jó termőképesség és kitűnő termésstabilitás jellemzi az anyagokat. Az Mv 251 erőteljes kezdeti fejlődésű, nagyra nő, rendkívül szilárd szárú hibrid és ami a legfontosabb, gyors az érés kori vízleadása. Különlegessége, hogy szemének palástja élénkpiros színezetű. Az Mv 255 hibridet igen korai érésidejéhez viszonyítva kiemelkedő termőképesség jellemez. Látványos, magas növésű, kétszővűsége hajlamos, igazi szépségdíja hibrid. A MILO-hoz hasonlóan csővei tökéletesen termékenyülnek. Ha az Mv 277 legértékesebb tulajdonságát akarjuk kiemelni, az elvitathatatlanul a termésbiztonsága. Alacsony betakarítási szemnedvesség, évjárat terméskiegyenlítetttség és a gyengébb termőhelyi adottságokhoz történő alkalmazkodóképesség előnyös tulajdonságai ötvöződnek a hibridben.

Fentiekben ismertetett négy hibrid közös jellemzője, hogy speciális tenyészidejüknek köszönhetően késői vetésidőben is biztonságosan beérnek.

Goór Szilvia



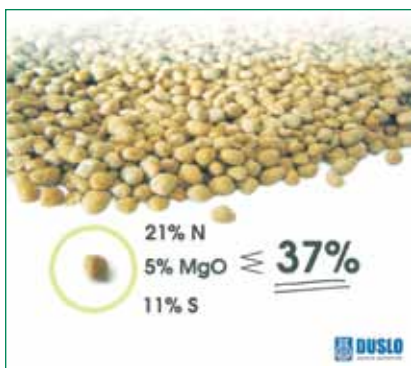
Az idei tavasz sikerterméke is a Duslo műtrágyagyárban készült

A termelők megrendelése, az idei tavaszon felhasznált nagy mennyiségű műtrágya a bizonyítéka a MAGNISUL® sikerének

# A növény, a talaj és a termelő kedvére „hangolva”

**M**átyusföld szívében működő szlovákiai DUSLO műtrágyagyár az elmúlt években már nevet és szakmai elismerést szerzett magának termékeivel a magyar piacon. E gyár készítményei EK műtrágyák, vagyis megfelelnek az Európai Bizottság vonatkozó rendeletében foglalt minőségi előírásoknak. A DUSLO termékek választásával tehát a termelőknek nem kell szembenéniük az Európai Unió kívüli termékek bizonytalan eredetével és minőségével. A magas minőséghez és megbízhatóághoz mindemellett kiváló ár-értékarány is tartozik. Emlékeztetünk, hogy az elmúlt években rendre miként tört meg a belföldi emelkedő ártrend a DUSLO termékek és az IKR piaci megjelenésével.

A **MAGNISUL®** az idei tavasz sikerterméke, mely természetesen EK műtrágya, és a már jól ismert DASA műtrágya tovább-



fejlesztett változata. A termék neve egy sokat mondó mozaikszó, mely a műtrágya hatóanyagtartalmára utal: **MAG**, mint magnézium, **NI**, mint nitrogén és **SUL**, mint szulfát. Mindezek vízoldható formában és egy kiváló szórhatósági paraméterekkel rendelkező granulált szemcsében. A **MAGNISUL®** elsősorban nitrogénműtrágya, hiszen 21 százalék nitrogént tartalmaz, melyből 13,6 százalék ammónium és 7,4 százalék a nitrát forma.

A kén szulfát formájú, tehát teljes mértékben vízoldható. Kéntartalma magas, 11 százalék. A termék újdonságtartalma, hogy az N+S hatóanyagokon kívül 5 százalék magnéziumot is tartalmaz, mely szintén vízoldható hatóanyag!

A **MAGNISUL®** a többi magnéziumtartalmú sóval ellentétben nem kristályos formájú, hanem granulátum, amely számos előnyös tulajdonság záloga. Kevésbé higroszkópos, mint az egyéb magnézium sók, így ömlesztett formában is jól tárolható, nem porosodik, a szemcsék nem hajlamosak a szétesésre. Szemcsezilárdsága 100 N!

A granulátum homogén, a szemcsék minimum 90 százaléka 2-5 mm tartományba esik, ám a vizsgálatok tanulsága szerint a gyár ezt az értéket inkább a 95 százalékos érték felett tartja.



- **DUSLO MAS** kiváló minőségével már évek óta a hazai termelők egyik legjobban keresett műtrágyája.
- **DUSLO DASA** magyarországi megjelenése valóságos reformot jelentett a hazai repcetermesztésben.
- **DUSLO DAM** minősége pedig közismert garancia a hatóanyag-összetétel és hatóanyag-mennyiség megbízhatósága tekintetében.

Ezen tulajdonságokból a jó tárolhatóság mellett a nagyon jó szórhatóság is következik! A modern, 24–36 méteres szórásrészalésségű szilárd műtrágya-kijuttató gépeknél, a röpitő tárcsák lapátjai óriási mechanikus igénybevételt jelentenek a szemcséknek, ám egy ilyen szemcsezilárdságú műtrágyánál ez nem jelent problémát.

Szlovákiában és Németországban elvégzett kísérletek eredményei alapján elmondható, hogy a **MAGNISUL®** a csak nitrogént tartalmazó műtrágyákhoz képest növeli a hektáronkénti hozamot, valamint a kinyerhető olajtartalmat napraforgónál, repcénél, illetve a fehérjetartalmat a kukoricánál és az őszi búzánál. Természetesen más növényeknél és a kertészeti kultúrákban is létjogosultsága van ennek a speciális nitrogén műtrágyának, ahol a magnézium és/vagy kénhiányt ezt indokolja.

## Miért van szükség magnéziumra?

A magnézium nélkülözhetetlen ásványi anyag, számtalan anyagcsere-folyamat része. (Megtalálható testünk összes sejtjében.). A magnézium hiánya mind az emberi szervezetben, mind a növények életében jelentős problémákat idézhet elő.

A szervezet önmagától nem képes előállítani, így pótlásáról gondoskodni kell.

Egészségügyi szakemberek javaslatai között gyakran szerepel, ha szeretnénk elkerülni a magnéziumhiányt (betegségek, erőteljes szellemi és fizikai igénybevétel, terhesség, gyors növekedés), fogyasszunk pl. teljes kiőrlésű gabonaféléket. Mint, ahogyan sokunk szervezete szenved magnéziumhiánytól, tudvalevő, hogy **a magyarországi talajok jelentős része magnéziumhiányos.**

Péntek Csaba

A tavaszi munkák indulásával nagy érdeklődés mutatkozik a GPS-es sorvezetők iránt

A Trimble RTK bázisállomások esetében a gyártó az üzemidő 95 százalékban garantálja a 2,5 cm-es pontosságot



# Tavasszal is segítenek a GPS eszközök

Itt a tavasz, javában tart a szántáselmunkálás, a vetőágy-készítés, a tápanyag- és növényvédőszer kijuttatás és a vetés. Az elmúlt év nehézségei után a gazdák új reménnyel vágnak neki a szezonnak, hiszen most van itt az ideje, hogy megalapozzuk az idei év bevételeit. A feladat könnyen megfogalmazható: időben és jó minőségben elvégezni a szántóföldi munkákat, elkerülve az indokoltnál több inputanyag-felhasználást. A kivitelezés persze ennél több kihívást rejt magában. A siker – és a bevétel – érdekében minden eszközt meg kell ragadni a költségek csökkentésére.

A GPS eszközök alkalmazása a munkavégzés hatékonyságának növelésével, nagymértékben hozzájárulhat a termelés önköltségének csökkentéséhez. A tavaszi munkák indulásával nagy érdeklődés mutatkozik a GPS-es sorvezetők iránt. Könnyen kezelhető magyar nyelvű menüjének, korszerű GPS moduljának, robusztus kialakításának és kedvező árának köszönhetően a kisebb gazdaságok kedvence. A sorvezetésen túl dörzskerekes robotpilóta vezérlésre is alkalmas.

A sorvezetők alkalmazásával nagymértékben javul a csatlakozási pontosság, ezáltal a munkagépek munkaszélességének kihasználása. Ez csökkenő idő- és üzemanyag-felhasználást eredményez.

A leggyorsabb megtérülő precíziós növénytermesztési beruházás a permetezőgépek szakaszvezérlésének automatizálása. Ebben az esetben a GPS-es vezérlés

automatikusan lekapcsolja a permetezőgép szakaszait, ha azok már kezelt területre érnek. Ezzel egyrészt javul az elvégzett munka minősége, másrészt jelentős, **akár 20 százalékot meghaladó vegyszer-megtakarítást lehet elérni**. Hasonló elven a **szemenkénti vetőgépek sorrelizálása is kivitelezhető**. Az EZ-Boom vagy Field IQ szakaszvezérlő rendszerek vezérléséhez már komolyabb sorvezetőre, vagy monitorra van szükség – az EZ-Guide 500, az FM 750, vagy az FM 1000 (FMX) alkalmasak ilyen fel-



EZ-Guide 250 - a kisgazdaságok minőségi sorvezetője

adatokra. Ezek közül külön említés érdemel az **EZ-Guide 500 sorvezető**, amely a tavaszi idényben kiemelt akcióban kapható, és tudásában nagyon közel áll a legfrissebb 750-es modellhez – a legfontosabb

vezérlések terén (permetezés, vetés, műtrágyázás, robotpilóta) gyakorlatilag nincs különbség. Ára azonban jelentősen kedvezőbb, mint az új modellé, így **ár-érték arányban verhetetlen** a készülék.

A munkagépek munkaszélességének tökéletes kihasználásához, a tökéletes csatlakozó sorokat és egyenes növény sorokat eredményező vetéshez és hibamentes sorkezeléshez elengedhetetlen a robotpilóta rendszer és a 2 cm-es RTK GPS vétel alkalmazása.

Az RTK jel használatával kapcsolatban egyre nagyobb az érdeklődés. A lehetőség kecsegtető, vannak azonban sarkalatos kér-

dések, melyeket érdemes tisztázni. Talán a legfontosabb, hogy egy előfizetés, az RTK jelhez való hozzáférés önmagában nem elegendő a 2 cm-es pontosság eléréséhez! Ennek vételéhez is speciális eszközre van szükség. Egy egyszerű sorvezető önmagában nem képes erre; még a komolyabb gyártmányok (pl. EZ-Guide 500, FM 750) is fejlesztést igényelnek. Alap kritérium a kétfrekvenciás GPS vevő, illetve antenna, valamint a korrekciós jel vételéhez szükséges rádióvevő, vagy GPRS modem. Mindezek mellett, a sorvezetőnek is alkalmasnak kell lennie az érkező jel értelmezésére (támogatott formátum). Továbbá, az ilyen nagy pontosságú GPS jelet kézi kormányzással képtelenség lekövetni! Alkalmazása csak automatikus kormányrendszerrel, elsősorban a hidraulikus Autopilot robotpilóta rendszerrel ajánlott.

A klasszikus, saját bázisállomásos RTK mellett előfizetés formájában is elérhető már ilyen korrekciós szolgáltatás. A saját bázis alkalmazás egyértelmű előnye, hogy egy bázissal annak (rádió) adáskörzetében lévő korlátlan számú vevőt képes kiszolgálni. Az előfizetéses megoldásoknál nincs szükség nagy értékű saját bázisállomás telepítésére, ami kisebb egyszeri beruházást igényel, de a bevónként fizetendő előfizetési díj költséget jelent. A saját bázis kontroller előfizetés kérdésben tehát alapvetően a robotpilótával felszerelt erőgépek száma lehet a döntő.

A bázisállomások kapcsán is érdemes kicsit elmélyülni a működési paraméterekben, hiszen a technikának a gyakorlatban kell bizonyítania. Meg kell említeni, hogy **a Trimble RTK bázisállomások esetében a gyártó az üzemidő 95 százalékban garantálja a 2,5 cm-es pontosságot!** Ezzel a paraméterével messze kiemelkedik a hasonló termékek közül. Az előfizetéses RTK jel kapcsán szintén nagy kérdés a jel elérhetősége (lefedettség) és annak pontossága. **Az IKR GNSS RTK jelszolgáltatás az egész ország területén elérhető, rendelkezésre állása 99 százalékos, a pozicionálás pontossága mintegy 1,5 cm vízszintesen és 2-3 cm vertikálisan.**

Dr. Mesterházi Péter Ákos



Trimble RTK robotpilótával vetett kultúra



A múlt évben az árvizek és belvizek által kipsztult növénytakaró és a későbbi gyomosodás gyökértömege megélhetést biztosított a talajlakó kártevőknek

Az ideai tőzsdei árak biztatóak, célszerű lenne a lehetőségekhez képest a maximumot kihozni a növényeinkből

## A tavaszi talaj-előkészítés gondjai

A 2010-es rendkívüli csapadékhullám a legtöbb talajtípuson problémákat okozott. Az őszi mélyszántások sok esetben rossz minőségűek lettek, de ezek legalább a téli fagy hatására szétfagytak. Azokon a területeken, ahol januárban és februárban szántottak, már csak részleges szétfagyásról beszélhetünk. A szántás felszíne sok esetben vastag, kérges. Ahol jelenleg is áll a tavalyról ottmaradt víz vagy már megérkezett az első árvíz, mint a Sajó és Hernád völgyében, ott a műveléssel meg kell várni a kellően szikkadt talajállapotot. Lehetőleg ne képezzünk rögtengert! Az elmúlt ősszel és az ideai tavasszal sokan próbálták talajlazítóval helyettesíteni a szántást, általában gyenge eredménnyel. Sárban nem érvényesül a lazítási hatás, a lazítókések oldalai elkenik a hasított rés falait, így gyökérzet talajátszövő hatásának ellenálló páncél alakulhat ki.

Térségünkre jellemző a sok szántatlan kukoricatarló látványa. Láttam tárcsázást februárban, amikor megpróbálták a fagyott talajt áttörni és bekeverni a 3–4 t/ha kakaslábfű és 5–8 t/ha kukorica szármadarványt. Az eredmény egy kb. 6 cm-es mélységet elérő fagyott talajszagattatás lett. A gyom és tarlómaradvány töredéke került a rögök alá. Aki ilyen területeken tavasszal tárcsázni akar, annak számolnia kell azzal, hogy a felső 10 cm-es rétegbe tudja bekeverni a kellően fel nem aprított szármadarványt. Ez a réteg gyorsan kiszáradhat, így a tavasszal ide vetett kukorica, napraforgó egyenletes csírázását gátolhatja. A talaj felszínén is sok szármadarvány lehet, ezért itt nem célszerű

preemergens gyomirtást alkalmazni, ugyanis nem érvényesül a szármadarványra kerülő gyomirtó szer hatása. Akinek anyagi lehetőségei megengedik a tavaszi baktérium trágyák alkalmazását, a cellulóz-bontás gyorsítása céljából permetezze le a ki nem szántott tarlót, és úgy művelje be a tarlómaradványt. Sok műtrágyaforgalmazó biztatja a vásárlóit az őszi foszfor és kálium trágyák kijuttatására. Azt azonban tudniuk kell a termelőknek, hogy a növény nem biztos, hogy a tápanyagigényes fenológiai állapotában ezeket fel tudja venni az igényének megfelelő mennyiségben. A levéltrágyákkal pedig csak az igény töredékét lehet pótolni.

A vetést követően gyorsan el kell dönteni a gyomirtási módot, hiszen az esetleg nagyon rögössé vált területen a preemergens szerek hatása lecsökkenhet a rögárnyék-ha-



tás miatt. Itt valószínűleg posztemergens szert kell választani. Az elmúlt év óriási gyomtermése valószínűleg több évre emeli majd gyomirtási költségeinket. Ahol kukorica után ebben az évben is kukoricát vetnek, célszerű lesz egy teljes védelmet adó preemergens szert kiadni vetés után, és ha kell, akkor még a kukorica 6–7 leveles koráig az állományban szükség esetén be lehet avatkozni.

A múlt évben az árvizek és belvizek által kipsztult növénytakaró és a későbbi gyomosodás gyökértömege megélhetést biztosított a talajlakó kártevőknek. Ezek az élőlények jól bírják a vízzel túltelített állapotot is. Láttam olyan tavaly júniusi kukoricavetést, amelyet a mocskos pajor evett meg, ez a kártevő az őszi elvetett repcékben is sok helyen komoly kárt tett, szükséges lenne a kártevők elleni védekezés legalább rovarölő szerrel kezelt csávázószerral vagy vetéssel egy menetben mikro granulóttal. Ezeknek költsége 13 500–25 000 Ft/ha, a magasabb költség már kukoricabogár ellen is véd.

Az idén számítani kell a kukoricamoly nagyobb kártételével, hiszen a le nem szántott szármadarványban több lesz a telet túlélő egyedek száma. Az ideai tőzsdei árak biztatóak, célszerű lenne a lehetőségekhez képest a maximumot kihozni a növényeinkből, jó lenne egy jövedelmet hozó évet is átélünk már.

Z. S.



A Dondi rotációs árokásók legfontosabb része a jó minőségű hajtómű

A Dondi árokásók rossz körülmények között is kiváló munkát végeznek



# Dondi – a vízelvezetés specialistája

A tavaly jelentkező és az idei év tavaszán is folytatódó, nagy területeken előforduló belvízkárok nyomán kialakult helyzet és a hirtelen lezúduló heves esők ismét rávilágítanak arra, hogy nagy hatással vannak ránk a környezeti tényezők, azonban környezetünk karbantartásával sok esetben csökkenteni lehet a károkat. A vízelvezető csatornák kialakítása, karbantartása alkalmanként elkerülhetővé teszi az említett problémákat. Egyrészt a területek környékén lévő levezetőcsatornák kimunkálásával, tisztításával illetve ezekbe való bevezető csatornák elkészítésével lehet felkészülni a belvízre, másrészt a lazítózással lehet a talajok vízháztartását javítani.

Az említett feladatokhoz az olasz Dondi termékeit kínáljuk. A Dondi gyár több mint 150 éves múltra tekint vissza, ami megfelelő technikai, technológiai és tapasztalati hátteret biztosít az új fejlesztésekhez is.

A Dondi rotációs árokásók 3 gépcsaládba sorolhatóak – úgy mint egy és két forgófejes, valamint egy forgófejes-tisztítótárcsás árokásók – amelyeken belül a szükséges igényekhez igazodva többféle kivitel található. A Dondi termékek széles választékával immár 40 éve piacvezető az árokásók piacán.

A Dondi rotációs árokásók legfontosabb része a jó minőségű hajtómű, amely egyszerűen, de biztonsággal és alacsony zajszinttel képes átvinni a hajtást. Minden modellre jellemzőek a „Gleason” típusú fer-

de fogazású kúpfogaske-rekek, amelynél a biztonságos nyomtatékvitelt egyszerre három fog kapcsolódása biztosítja, egyben garantálja a hajtómű hosszú élettartamát is.

A két forgófejes árokásók kínálata magas szintű technológiát és teljesítményt biztosít a levezető csatornák, valamint az öntöző árok ásásához és tisztításához. Kerek traktorokkal új árok kimunkálásánál mászó fokozatban 400–600 m/óra sebességgel, egyszerű tisztítási munkáknál akár 1200 m/óra haladási sebességgel dolgozhatunk. Az alap kivitelű gép 32°-os oldalfalú árkot készít, de 18°,



Dondi DMR 75/32 árokásó munka közben



Dondi Drenag munka közben



A Dondi árokásók rossz körülmények között is képesek munkavégzésre



Árok karbantartás Dondi DMR 45/GS géppel

20°, 23°, 42°-os dőlésszögű kivitelek is rendelkezésre állnak, aminek adaptálása a különböző talaj típusok és munkafolyamatok függvénye. A legnagyobb gép munkamélysége maximálisan 140 cm. A kívánt nagyságú új csatorna kimunkálását a gép egy vagy több menetben képes elvégezni a talajtípustól, a traktor teljesítményétől és haladási sebességétől függően. A kitermelt földet az árok két oldalára teríti a gép.

Az egy forgófejes és az egy forgófejes-tisztítótárcsás árokásók is képesek új árok készítésére és régiak tisztítására. A gépek munkasebessége új árok készítésekor 800–1200 m/óra, felújításkor 1200–1400 m/óra. Ezeknél a gépeknél alapkivitelben 30° az árok oldalfaldőlése. Az egy forgófejes-tisztítótárcsás gépekkel kivitelről függően maximálisan 55–110 cm mély, az egy forgófejes árokásókkal kivitelről függően maximálisan 35–70 cm mély árok alakítható ki. Ezzel összhangban a gép teljesítményigénye 35 és 150 LE között változik. A kiemelt földet a csatorna jobb oldalára helyezi el a gép, így az úmenti árkok karbantartására is alkalmas.

A Dondi árokásók között megtalálhatóak a traktor középvonalhoz képest oldalra kitolható gépek új árok kialakításához, valamint a karos kivitel a traktor melletti árok készítéséhez, tisztításához.

A kínálatban szerepel a Dondi Drenag gépcsalád, amivel a kések állításával sziklamentes talajokban 8, 14 és 20 cm széles csatorna (talajrés) alakítható ki – a legnagyobb modell esetén maximálisan 100 cm mélységben. Az ároknyitó (réselő) a földet az árok jobb oldalára termeli ki. A géppel az árokásással egy menetben alagcsó és öntözőcső fektetése is elvégezhető. A munkasebesség 350–650 m óránként. Ha a talaj kemény vagy sziklás, akkor rendelkezésre áll egy speciális wolfrám szerszámkészlet is.

Osgyan László



A közelmúltban debütált a nagyszerű Kuhn vetőgép második generációs változata, a Maxima G II

A fejlesztés során a fő cél a gép súlypontjának kedvezőbb eltolása volt, az előző generációból megtartva a kedvező szilárdsági tulajdonságait

## Kuhn szemenkénti vetőgép-újdonosságok

Az elmúlt évek sikereinek köszönhetően országszerte ismert és kedvelt szemenkénti vetőgéppé vált a Franciaország nyugati partján készülő Kuhn Maxima. A több mint 200 éves múltra visszatekintő gyár vetőgépei is a gyártó alapelveinek megfelelően, a hagyományok és a tapasztalat figyelembe vételével készülnek. Ennek köszönhetően egy hosszú élettartamú, strapabíró és pontos vetőgépként ismerhették meg a felhasználók. Ezidáig a hatsoros, robusztus Maxima és a 12 soros változat volt elérhető, ami korlátozta a felhasznált erőgépek tartományát a minimálisan 120 LE teljesítményű traktorok fölé. Hogy az alsóbb teljesítménykategóriába tartozó erőgépek is dolgozhassanak a méltán elismert Kuhn vetőgépekkel, a gyártó különböző megoldásokat kínál.

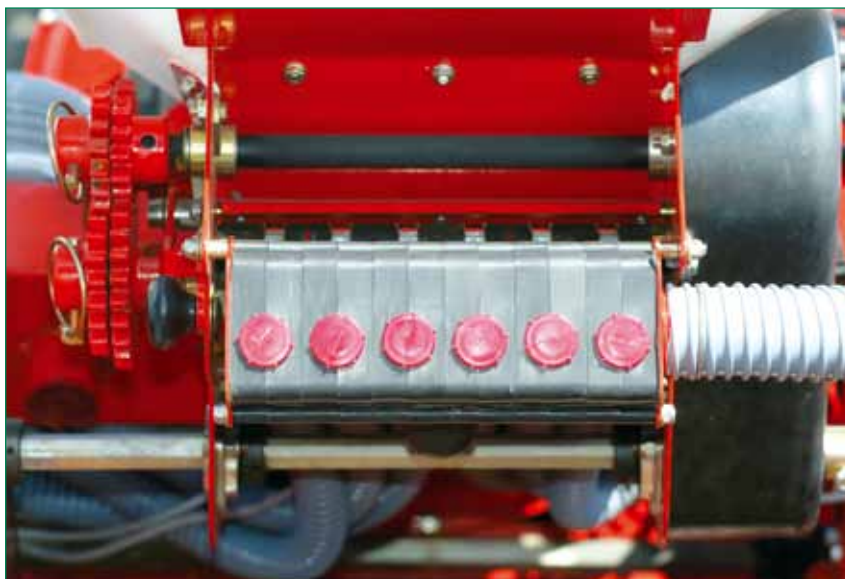
**Azoknak a partnereknek, akik MTZ kategóriájú traktorral rendelkeznek** és függesztett géppel végzik a kukorica és napraforgó vetését az új Planter III vetőgép a megoldás. Ez a munkaeszköz első ránézésre egy kis Maxima, kisebb

vetőkocsikkal és kisebb, 47 literes magtartályokkal. A vetőgép ugyanazon elven működő teleszkóp rendszerű gerendellyel készül, ami 3,3 méteres vonulási szélességet tesz lehetővé. A tömeg csökkentésére a gerendely kisebb keresztmetszetű, de köszönhetően a speciális „H” profilnak szilárdsága megfelelő a gyártó minőséget szem előtt tartó alapelvének. Szembetűnő különbség a kisebb kialakítású és alumínium alapanyagokat tartalmazó vetőkocsi. A pontosság növelése céljából a vetőmag ejtési pontja alacsonyabbra került. Műtrágya és mikrogranulátum szórási műveletekhez a Planter III is rendelkezik a nagyokhoz hasonló felszerelésekkel. Műtrágyatartályok 560 literes és 950 literes maximális térfogatig állnak rendelkezésre. Eddigi üzemeltetési tapasztalatok alapján elmondható, hogy a Maximához hasonló kedvező tulajdonságú szemenkénti vetőgép a Planter III, maximális felszereltség mellett lényegesen kedvezőbb áron.

Hogy teljes legyen a Kuhn kínálat a precíziós vetőgépek terén, **a Maxima G II további**



„V” tömörítő kerekek végzik a magárok visszazárását, egyszerű és gyors beállítás az adódó talajkörülményekhez



A mikrogranulátum adagoló összes eleme ellenálló műanyag vagy rozsdamentes acél

**fejlesztésével elkészült annak vontatott változata** azon gazdálkodóknak, akik még mindig kisebb teljesítményű traktorral végzik a tavaszi vetést, de szükség van nagy műtrágya tartályra és ehhez valóban strapabíró, nagy igénybevételnek kitett gép szükséges. A vontatott Maxima elérhető 560, 950 és 1350 literes műtrágyatartállyal hatsoros kivétel mellett, így akár **egy MTZ is képes lesz 1350 literes műtrágya tartállyal rendelkező, robusztus Maximával dolgozni.**

Kiegészítők tekintetében minden Kuhn vetőgép felszerelhető a nyitótárcsák előtt elhelyezett szármaradvány és rögtelők kiegészítésekkel. Hátra pedig közbenső tömörítő kerék szerelhető műanyag vagy rozsdamentes anyagból.

A közelmúltban debütált a nagyszerű vetőgép második generációja, a Maxima G II, ami különböző tartálméreteivel a

Új kialakítású a vetőgép pneumatikus rendszere, de megmaradt a kedvező üzemeltetési tulajdonságokkal rendelkező központi vákuumcsatorna

Az IKR kínálatában legkeresettebb felszereltségű Maxima a hatsoros, teleszkópos gerendelyű változat, műtrágyaszóróval és mikrogranulátum szóróval



100 LE fölötti traktorok megfelelő munkaeszköze. A gép alapjaiban megegyezik az előző generációs vetőgépekkel, és emellett a gyártó számos fejlesztést, átalakítást és ésszerűsítést végzett az élettartam és a pontosság növelésének érdekében. A fejlesztés során a fő cél a gép súlypontjának kedvezőbb eltolása volt, az előző generációból megtartva a kedvező szilárdsági tulajdonságait. Így alakították ki a teljesen áttervezett hárompont függesztő szerkezetet, aminek köszönhetően a legnagyobb terhelést jelentő műtrágyatartály közelebb kerülhetett a traktor függesztő szerkezetéhez, kialakítva a kedvezőbb nyomatéki viszonyokat. Az eddigi két tartályméret, az 560 és az 1350 literes műtrágyatartályok mellett elérhető a 950 literes térfogatú változat a GII Maximákon. Új, poliuretán



A Planter III vetőgép a kisebb testű traktorok ideális munkagépe lehet



Kuhn Maxima GT tartállyal, a műtrágya kapacitás így 950 vagy 1350 liter lehet



A KMS 412 magyar nyelvű monitor még egyszerűbbé teszi a gépek kezelését

alapanyagú adagoló egység került a tartályok alatt elhelyezkedő műtrágya adagolóba. Ennek előnye, hogy kisebb nyomaték elegendő a meghajtásukhoz az egymáson könnyebben elforduló anyagok minőségének köszönhetően. Teljesen új kialakítású a vetőgép pneumatikus rendszere, de megmaradt a kedve-

ző üzemeltetési tulajdonságokkal rendelkező központi vákuumcsatorna, ami nagyon könnyű tisztítást tesz lehetővé és megakadályozza a por és csávázószerkezet légkörbe kerülését. Lekerült a korábban alkalmazott ciklon a szélső sorokról, aminek köszönhetően a rosszabb minőségű, poros frakciót tartalmazó műtrágyák is maradéktalanul a talajba kerülnek. Új, megerősített hajtást kapott a mikrogranulátum szóró egység is, aminek belsejében újdonság a láncfeszítő szerkezet. Ennek köszönhetően megszűnt annak lehetősége, hogy a lánc felakadjon és a hajtás esetlegesen sérüljön a szélső helyzetekben alkalmazott áttételeknél.

Áttervezett kialakítású porral szembeni védelemmel rendelkező „V” alakban elhelyezett tömörítő kerekek kerültek a vetőkocsik mögé, amelyek egymástól mért távolsága a mindenkori talajkörülményekhez rendkívül egyszerűen, egy távtartó cseréjével állítható. Apróságnak tűnhet, de a biztonságos közlekedés érdekében tett lépés az új nyomjelző rögzítési mód kialakítása, azok hidraulikus zárása a korábbi mechanikus kivitelhez szemben. Az IKR kínálatában legkeresettebb felszereltségű Maxima a hatsoros teleszkópos gerendelyű változat, műtrágyaszóróval és mikrogranulátum szóróval. A kezelés még egyszerűbbé tehető a KMS 412 magyar nyelvű vetésellenőrző monitorral, ami szintén alapfelszereltsége minden egyes IKR-től vásárolt szemenkénti vetőgépeknek.

Kató Gergely



A New Holland T8-as első pillantásra is lenyűgöző 3450 mm-es tengelytávja legnagyobb a kategóriájában kapható hasonló erőgépek között

Egy T8-as tágas, rugózott és légkondicionált kabinjában ülő gépvezető maximális kényelemben dolgozhat

## Piacvezető teljesítmény – gazdaságosság és stabilitás

**E**z év második felében hazánkba is megérkeznek a New Holland legnagyobb merev felépítményes T8-as erőgépcsaládjának első tagjai. A 2011-es évtől folyamatosan több lépcsőben bevezetendő legújabb Tier 4-es környezetvédelmi normának is megfelelő vadonatúj erőgépcsalád négy modellje 300 és 390 LE közötti maximális motorteljesítménnyel áll a magyar gazdák rendelkezésére.

Az új Tier 4 SCR technológiás erőforrások a számítások és tapasztalati mérések szerint 17 százalékkal kevesebb költséggel üzemeltethetőek mint Tier 3-as elődjük, köszönhetően a jelentősen csökkenő üzemanyagfogyasztásnak és a 100 százalékkal megnövekedett szervizintervallumoknak. A 8,7 liter lökettérfogatú közös nyomócsöves motorok nagy nyomatékgalmasságot garantálnak, miközben a teljesítmény-menedzsment funkció akár 49 LE extra tartalékteljesítményt és 47 százalékos nyomatéknövekedést garantál.

A jól bevált Ultra Command sebességváltók teljes tartományban PowerShift fokozatváltásra képesek, óránként 40 vagy 50 kilométeres végsebességet biztosítva, 18 illetve 19 előre és 6 hátra fokozatos változtatban érhetőek el. Igény szerint rendelhető a 40 km/h-ás ECO változat illetve az extra lassú menetsebességű mászó fokozatokkal ellátott 23 x 6 fokozattal bíró változat is.

A T8-as első pillantásra is lenyűgöző 3450 mm-es tengelytávja legnagyobb a kategóriájában a piacon kapható hasonló erőgépek között, ebben az összehasonlításban a



második versenytársat is mintegy 40 cm-el előzi meg! A T8-as teljes hossza mintegy 6369 mm. A hosszabb tengelytáv nagyobb vonóerőt jelent a szántóföldi nehéz talajmunkákhoz, ugyanakkor nagyobb stabilitást és kényelmet garantál nagy sebességű országúti szállításkor. Ez utóbbit a standard kabinrugózási rendszer és pótkocsi légfék berendezés is garantálja, az opcionálisan kérhető új fejlesztésű mellső hidrugózás pedig tovább növeli. Az erősített első- és hátsó hidak minden további nélkül ikresíthetőek így csökkentve a talajkárosító hatást és tovább növelve a vonóerőt.

A T8-sok további egyedisége abból is adódik, hogy hosszú tengelytávjukat

meghazudtolóan szűk táblavégi fordulókra képesek, hiszen az 55 fokos első kerék bekormányzási szög kivételes manőverező képességet garantál, így nem kizárólag a nehéz szántóföldi munkaműveletekhez jó választás az új széria. Könnyebb másodlagos szántóföldi munkálatok vagy országúti vontatáshoz is ideális. Az integrált gyári mellső függesztés és front TLT kihajtás segítségével front függesztésű, nehéz súlyú munkagépek széles skálája üzemeltethető, kihasználva a nagy tengelytáv nyújtotta páratlan stabilitást, amely lehetővé teszi a mellső illetve hátsó 3 pont függesztés közel 6 illetve 10 tonnás emelési kapacitásának teljes és biztonságos kihasználását.

Ami az automatizálási funkciókat illeti természetesen minden New Holland T8-as rendelkezik automatizált szántóföldi és országúti, valamint programozható táblavégi forduló funkcióval is. Van lehetőség arra is, hogy a traktorokat gyárilag integrált GPS vezérelt IntelliSteer kormány automatizálási rendszerrel szereljük fel, amely megfelelő korrekciós jellel akár 1–2 cm-es visszatérési pontosságot is garantálhat a számunkra.

MODELL	T8.300	T8.330	T8.360	T8.390
Hengerek száma / Szelepek hengerenként	6/4	6/4	6/4	6/4
Károsanyag kibocsátási szint	Tier 4A	Tier 4A	Tier 4A	Tier 4A
Üzemanyag rendszer	Magasnyomású közös nyomócsöves			
Max. motorteljesítmény ISO TR14396 - ECE R120 kW/LE (CV)	219/298	241/327	263/357	286/389
Névleges motorteljesítmény ISO TR14396 - ECE R120 kW/LE (CV)	189/257	209/284	229/311	250/340

*A vezérlőpanelen egy gombnyomással működtethetők a gyakrabban használt funkciók*

*Az alaphidraulika-szivattyú percenkénti átfolyás teljesítménye 161 liter, míg az opciós MegaFlow szivattyú ugyanezen mutatója 274 liter/perc*



A New Holland automatizált szántóföldi funkciója több, mint egy egyszerű automata powershift rendszer. Hasonlóan működik, mint egy fokozatmentes CVT váltó, hiszen a motorterhelés, a haladási sebesség és a gépkezelői beállítások adatait kombinálva szabályozza mind a motor, mind a váltómű működését a legoptimálisabb teljesítményszint és a gazdaságos üzemanyag-fogyasztás eléréséért.

Egy T8-as tágas, rugózott és légkondicionált kabinjában ülő gépkezelő maximális kényelemben dolgozhat, hiszen amellett, hogy minden kezelőszerv kézre esik, 68 dB-es értékével messze a legalacsonyabb zajszintet jelenti a kategóriájában.

Az alapfelszereltség részét képező SideWinder™ II kezelői kartámaszon a traktor valamennyi fontos funkciója vezérelhető, köszönhetően a színes érintőképernyős IntelliView III monitornak, az ötletes vezérlőpanelnek, a kezelőbarát Command Grip joystick karnak vagy a színekódolt elektrohidraulikus kihelyezett szelepvezérlő karoknak. Az egész kartámasz pozíciója elektronikusan beállítható a gépkezelő egyéni igényeihez igazodva.

A vezérlőpanelen egy gombnyomással használhatunk olyan gyakrabban használt funkciókat, mint a motor fordulatszám vezérlés, az összkerék-hajtás és differenciálzárak, a táblavégi forduló program, a mellő hídugózás vagy a hátsó három-pont függesztő szerkezet.

A színes érintőképernyős kezelőfelületű IntelliView III monitor jól átlátható menüszerkezetben egyebek között olyan információkhoz juthatunk, mint a kihelyezett szelepek időzítése és aktuálisan beállított percenkénti átfolyása, a motorfordulat, aktuális sebességfokozat, üzemanyag-felhasználás vagy a megművelt terület, eközben hozzáférhető információkat szolgáltat a gépkezelő számára a munkavégzés hatékonyságára, a szerviz és teljesítmény adatokra vonatkozóan. Az új monitor kamerabemeneti portokkal is rendelkezik. A teljesen ISO kompatibilis eszközzel kiválthatjuk a munkagépek drága kontroll monitorjait.



A hátsó kihelyezett szelepek száma már alapfelszereltségben is négy, de ez igény szerint akár hat párig is növelhető. Elektrohidraulikus szabályozásuknak köszönhetően precízen beállítható időzítéssel és átfolyással rendelkeznek, a beállítás a kartámaszról könnyedén megtehető, az éppen aktuális értékekről tájékoztatást az IntelliView™ III monitor segítségével kaphat a gépkezelő. A jobboldali kartámaszon található jól azonosítható, színekódokkal ellátott fülek segítségével szabályozható mindegyik hidraulika kör, másik lehetőségként a CommandGrip™ karról is vezérelhetünk 2 db kiválasztott szelepet, de ugyan-



ezt megtehetjük az opciós különálló apró joystick kar segítségével is. Valamennyi hidraulika kör vezérlése beprogramozható a táblavégi fordulónál végrehajtandó műveletsorok közé is.

Elképesztő motor- és hidraulika teljesítmény, kategóriájában vezető tengelytáv nyújtotta stabilitás, kedvező üzemanyag fogyasztás, hosszú szerviz intervallumok, nehéz univerzális traktorokra eddig nem jellemző fordulékonyág, kényelem és kezelői komfort, felhasználó központú tervezés. Ezek azok a tulajdonságok, amelyekről megismerhetjük az új New Holland T8-as széria erőgépeit. Az itt ismertetett kiemelkedő jellemzőknek köszönhetően nem tart sokáig mire új tulajdonosa tökéletes harmóniába kerül T8-as nagytraktorával.

**Molnár István**

TAVASZ



## ALKATRÉSZ<sup>2011</sup> AKCIÓ

### április

- ▶ NEW HOLLAND front függesztések, szűrők, keréktárcsák, ékszíjak 15%
- ▶ NEW HOLLAND ikerkerekek, művelőkerekek 10%
- ▶ Vegyipari akció; Szervizanyag akció 10%
- ▶ MTZ alkatrész akció 10%
- ▶ Kötőelem akció 5%
- ▶ BKT-ALLIANCE gumibroncs akció 10%
- ▶ KUHN kasza és rendezelő alkatrész akció 15%
- ▶ Bálaháló akció 5%
- ▶ Alkatrész akció magágyelőkészítő gépekhez 10%
- ▶ VOGEL-NOOT alkatrész akció 10%

### május

- ▶ NEW HOLLAND: Felkészülés a betakarításra. Kombájn alkatrészek akcióban 20%
- ▶ BISO repcekasza alkatrész akció 15%
- ▶ Vegyipari akció 10%
- ▶ Ukrán-Belorusz gumibroncs akció 10%
- ▶ JOHN DEERE szűrő akció 15%

### június

- ▶ NEW HOLLAND vágóasztal alkatrészek 15%
- ▶ Kínai gumibroncs akció 10%
- ▶ HUSQVARNA, AL-KO kisgép akció Egyedi kedvezmények

## JÁTÉK MAKETTEK

NH 6070 traktor  
játék makett  
cikkszám: 42325

Ár: 2 540 Ft

NH CX8090 kombajn

játék makett  
cikkszám: 42412

Ár: 6 264 Ft

KUHN Discover

XL tárcsa

játék makett  
cikkszám: 02217

Ár: 3 968 Ft

NH T8040 traktor

játék makett  
cikkszám: 03020

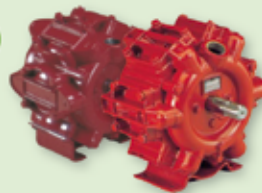
Ár: 4 828 Ft



Húsvéti ajándékot  
az IKR-től!



## HARDI ALKATRÉSZ AKCIÓ



### 363 szivattyú alkatrészek

Cikkszám	Megnevezés	Nettó akciós ár
821579	szivattyú	405 000 Ft
75073700	felújító készlet	52 000 Ft
111636	hengerfej	16 820 Ft
33511400	membrán	4 990 Ft
728146	szelep	2 550 Ft
330024	szeleptömítés	430 Ft

### 463 szivattyú alkatrészek

Cikkszám	Megnevezés	Nettó akciós ár
821586	szivattyú	453 600 Ft
75073900	felújító készlet	64 900 Ft
111638	hengerfej	18 470 Ft
33511600	membrán	5 100 Ft
72043600	szelep	4 450 Ft
330072	szeleptömítés	220 Ft



Sornyító tárcsa  
N00874A0

17 990 Ft



KUHN vetőgép  
alkatrészek

10% kedvezmény

nettó 100 000 Ft feletti vásárlás  
esetén

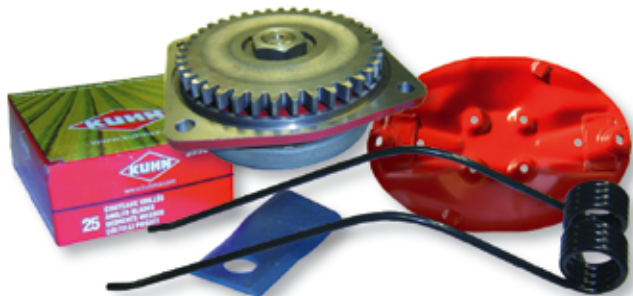
KUHN rendezelő és fűkasza alkatrész  
előrendelés május 15-ig!

20% kedvezmény

nettó 100 000 Ft feletti vásárlás esetén

15% kedvezmény

nettó 100 000 Ft alatti vásárlás esetén



## TRELLEBORG MEZŐGAZDASÁGI GUMIABRONCSOK AKCIÓJA

Nettó 100 000 Forint vásárlás felett  
egy póló, nettó 200 000 Forint  
vásárlás felett egy focilabda,  
nettó 500 000 Forint felett pedig  
egy sporttáska jár ajándékba!



2011 TAVASZ | [WWW.IKR.HU](http://WWW.IKR.HU)

A feltüntetett árak Ft-ban és ÁFA nélkül értendők, 2011. 05. 31-ig, illetve a készlet erejéig érvényesek! A FELTÜNTETETT ÁRAK MÁR AKCIÓS ÁRAK! A képek csak illusztrációk. A feltüntetett kedvezmények egyéb (pl.: nagyfogyasztói) kedvezményekkel nem vonhatók össze!



Az új önjáró permetezőgép-család kialakításánál a fejlesztők a megnyerő külső mellett számtalan eredeti műszaki megoldást alkalmaztak

A kategóriájában egyedülálló Terra Force acélkeret használata esetén a SARITOR akár 42 méteres munkaszélességgel is dolgozhat

## Hardi újdonságok a SIMA-n

**H**osszas várakozás után az idei év egyik leglátogatottabb szezonnyitó agrárkiállításán, a párizsi SIMA Show-n, mutatta be újdonságait a dán növényvédelmi specialista, a Hardi International. A kiállításon látható hét műszaki újdonságból két önjáró gépet kísért kiemelt figyelem.

A Hardi fejlesztői tapasztalata szerint a gazdálkodók naponta találkoznak olyan kihívásokkal, amelyeket a minél nagyobb teljesítmény-igény és funkcionalitás mellett a megnövekedett fajlagos terhelés jellemez. Ezeknek a kívánalmaknak figyelembevételével született meg a Hardi önjáró permetező gépének új generációja.

A februári világpremier talán legjobban várt gépe az új Hardi ALPHA Evo permetezőgép volt. Az új önjáró permetezőgép-család kialakításánál a fejlesztők a megnyerő külső mellett számtalan eredeti műszaki megoldást használtak. A precíziós Trimble eszközökhöz előkészített elektromos rendszer az ISOBUS kommunikáció mellett olyan újdonságokkal szolgál, mint a vezérelt automata mosási és keverési funkciók, automata nyomtávállítást, automata szakaszvezérlés, és szántóföldi forduló vezérlés. A kezelő jobb oldalán elhelyezett Spray Center elnevezésű vezérlőkonzolon és a 12"-os érintőképernyős HC 9500 vezérlőegységen keresztül még számos további intelligens funkció elérhető.

Az EvoCab elnevezésű új kabin a Hardi egyedi kialakítású kezelőfülkéje, amely közel 360 fokos kilátást biztosít a gép környezetében. Így a kínálatban szereplő keretek közül



a 36 méterig elérhető Twin Force légzsákos keretekre és a 40 m munkaszélességig készülő acél vagy alumínium keretekre.

A 3500 és 4100 literes tartályterefogattal és 155 cm szabad hasmagassággal rendelkező ALPHA Evo család első és hátsó tengely közötti optimális tömegeloszlásnak és az új teherviselő hátsó felfüggesztésnek köszönhetően nedves körülmények között is nagy teljesítményre és folytonos precíz kijuttatásra képes.

Az új ALPHA permetezők erőforrása a 6 hengeres 175 vagy 210 LE Tier 3 minősítésű dízel motor. Az EasyDrive elnevezésű hidrosztatikus hajtás új növelt teljesítményű Poclain motorokkal rendelkezik, melyek újdonsága a három választható hajtás típus.

A gazdálkodás gyakorlatának és az elvárások folyamatos változásainak megfelelő a megújult ALPHA Evo Magyarországon októbertől bizonyíthatja, hogy páratlan műszaki újdonságaival az önjáró piac meghatározó permetezőgépe.

A kiállításon megjelenő másik Hardi újdonság a SARITOR 5000 nagy teljesít-

ményű önjáró permetezőgép volt. Ez az igazán nagy gazdaságok számára kifejlesztett permetezőgép Európán kívül már jól ismert a HARDI felhasználók körében. A megbízható és kiforrott gépcsalád teljesítményét a 6,7 literes 275 lóerős Cummins motor biztosítja. A robusztus hidrosztatikus hajtás nagy területteljesítményt biztosít a szántóföldön és 50 km/h sebességet a vonulás során. A SARITOR fokozatmentesen 3 és 4 méter között hidraulikusan menet közben állítható nyomtávval rendelkezik. A permetezés minőségét a Hardi HC 9500 vezérlő intelligens funkciói biztosítják. A SARITOR a kategóriájában egyedülálló Terra Force acélkeret használata esetén akár 42 méteres munkaszélességgel is dolgozhat, így az 5000 literes tartályterefogat mellett jelentős terület teljesítménnyel rendelkezik. A HARDI SARITOR önjáró permetezőgép-család 2012-től Magyarországon is kapható.

A Hardi globális stratégiája szerint a minőségi növényvédelem csúcskategóriás gyártójaként az önjáró permetezőgépek új generációjának megjelenése válasz volt a megújuló piaci követelményekre. A 35 év gyártási gyakorlattal rendelkező gyártó két új gépével a precizitás és a nagy teljesítmény bármely kombinációjára megoldást találunk a növényvédelem terén.

Villám Ferenc



Az új gépeket a március elején Veronában megrendezett Samoter építőgép kiállításon láthattuk

A legnehezebb terepviszonyok esetére C 227 (74 LE) és C232 (82 LE) típusjellel gumilánctalpas modellek is rendelhetők



# A sokoldalú New Holland L200-as

**A** New Holland cég új kompakt rakodókkal jelentkezik áprilistól, melyek ez év júliustól lesznek elérhetőek a magyar piacon. Az új L 200 széria csakúgy az USA beli Wichitában készül, mint elődje az L 100-as széria.

A gyártó a következő fejlesztésekkel jelentkezett:

- gémszerkezet áttervezése a kabinból történő jobb kiláthatóság miatt. Kétszer jobb kiláthatóság, mint a korábbi modelleknél;
- alacsonyabb küszöb az ajtónál, hogy a kanál vágóélére a kezelő jobban rálásson;
- a munkaeszköz színtező hidraulika lehetővé teszi, hogy a gép teljes mozgási tartományában a munkaeszköz paralel mozogjon;
- LTS rendszer a gép hidraulikában (lengéscsillapítás). Ez stabilizálja a rakományt a munka közben;
- az új fejlesztésű gémszerkezet és az alváz geometriájának jobb összhangjával magasabb a tolóerő;
- a gémsüllyesztés mozgás csillapítása vég-helyzetben;
- továbbfejlesztett kabinszigetelés, hatékonyabb kabinklíma;
- magasabb kanálbillenő pont, így rakodási magasság;

- nagy és kényelmes kezelőtér;

- levegős lengéscsillapítású fűtött kezelő ülés opcióként;

- rádió opció I pod csatlakozással;

- a legnagyobb kanál felszárító erő a most piacon lévő hasonló gépek közül;

- a hátsó lökhárítók is védik a beépített, közúti közlekedéshez szükséges lámpákat;

- csoportosították a karbantartási és ellenőrzési pontokat, ezeket egyszerűen, könnyen hozzáférhetővé tették a lebillenthető kabin könnyebbé teszi a karbantartások elvégzését.

Természetesen opcióként az emelt szállítási teljesítményű High-Flow hidraulika továbbra is rendelkezésre áll, csakúgy, mint az egykaros pilot control menetirányítás vagy a kétkaros mechanikus menetirányítás. A nagyobb modelleknél a fokozatmentes haladási sebesség két sebességtartományban változtatható a HI-LO kapcsoló segítségével. A magas sebességtartomány hasznos, ha a géppel át kell vonulni egy



**A New Holland 1962-ben gyártotta az első csúszókerék kormányzású kompakt rakodóját. A közel 50 éves gyártási és üzemelési tapasztalat az élvonalban biztosított helyet gépeinek. 2007-ben adták át a 200 ezredik csúszókerék kormányzású kompakt rakodót. A mechanikus vagy az opcióként rendelhető hidraulikus munkaeszköz cseréje a gyorskapcsolónak köszönhetően alig pár perc. Számos munkaeszköz-opció áll rendelkezésre, (bontó kalapács, mélyásó adapter, trágyavilla, szögben állítható tolólap, hómaró, seprű, fahasító, aszfaltvágó, vibrációs tömörítő kerék, paletta villa, betonkeverő, stb.) amely nélkülözhetlenné teszi a NH kompakt rakodót a legtöbb munkaterületen.**



55 munkaeszköz közel 150 kapcsolási variációja felvehető legyen (még a versenytárs rakodók munkaeszközei is).

A New Holland újra tervezte a már szabadalmaztatott, a piacon ezidáig legjobb gémszerkezetét. A gép továbbra sem íven mozog, mint a legtöbb versenytárs esetében, hanem egyenes vonal mentén. Így a rakodóhely mellé állva, nem kell helyet változtatni, mint az íven mozgó gémszerkezetek esetében ezzel az idővesztés kiküszöbölésével nő a rakodási teljesítmény.

**Slánicz János**

**A rakodógép család az alábbi 6 modelltől áll**

TÍPUS	L213	L215	L218	L220	L223	L225
Motorteljesítmény KW/LE	34,3/46	38,8/52	45/60	45/60	55,2/74	61,1/82
Üzemi tömeg kg	2270	2400	2660	2900	3350	3580
Teheremelő-képesség	590	680	818	905	1020	1135

közelebbi munkaterületre.

Az univerzális Pick-Up-N-Go rendszer lehetővé teszi, hogy



A szövetkezet több évtizedre visszanyúló kapcsolatot ápol az IKR-rel

Mai gépállományuk 90 százaléka a New Holland márkára épül

## Gép-elégedettség Hernádvölgyén

A Hernád folyó és Szerencs között fekvő, dombhát jellegű területen, 1200 hektáron gazdálkodik a Hernádvölgye Mezőgazdasági Szövetkezet. A gazdaság területei átlagosan tagoltak, a magyar állapotokhoz képest jó viszonyok között gazdálkodnak, szántóik 20 kilométeres körben helyezkednek el, kezdte a bemutatkozást Hubai Árpád, a cég elnöke.

Egyes táblákat néhány száz méter távolság választ el egymástól, az apróbbak sem kisebbek 3–5 hektárnál, de a területeik 70–80 százaléka 20–60 hektár közötti nagyságú. Ezen búzát, árpát, repcét, napraforgót, kukoricát termelnek. A szövetkezet 350-es létszámú tejelő szarvasmarha-állománya miatt ezt egészíti ki mintegy 150 hektárnyi lucerna, s a kukoricán belül 100 hektár siló.

Kérdésekre komoly belvizekről nem tudott a szakember beszámolni. Sokkal inkább a tavalyi csapadékos időjárás okozott bosszúságot, amely a munkaszervezésben tette próbára a gazdaság szakembereit. Többször is megesett, hogy nem optimális időben végezheték el a munkákat, sok volt az állásidő. Amikor viszont megfelelőek voltak a körülmények, minden elmaradt feladatot gyorsan el kellett végezni. A megfelelő gépesítés is közrejátszott abban – adta a magyarázatot az elnök –, hogy nem voltak gondjaik, s jelentősebb gazdasági káruk nem származott. Gépparkjuk kapacitásában mintegy 30 százalékkal felültervezett, aminek helyességét az elmúlt év időjárása is visszaigazolt.

A szövetkezet több évtizedre visszanyúló kapcsolatot ápol az IKR-rel. Bár a '90-es évek közepén lazább volt a kapcsolatuk, de 2001-től újra egymásra találtak. Éppen ekkor vágtak bele egy komoly gépesítési, fejlesztési programba, s szerencsés egybeesésének is tulajdonítható, hogy a bábolnai cég akkor nyitotta meg területi kirendeltségét a közeli Szerencsen. Ezzel a térségben erős jelenlétet teremtettek, miközben a konkurens cégek még nem mutatták meg magukat igazán. Emellett a személyes kapcsolatok soha nem szakadtak meg, s a New Holland márkáról is sok jót hallottak. Mindez természetesen nem lett volna elegendő,

megversenyeztették a hasonló gépeket – árban, teljesítményben és szolgáltatásban –, s onnan is az IKR került ki győztesnek. A nagy teljesítményű traktoroknál a gyakorlatban is megnézték a fogyasztást, ahol a New Holland egy orrhosszal megelőzte versenytársait.

Azóta az erőgépek kizárólag a bábolnai cégtől származnak. A New Holland traktorokból 90, 110, 190, 240 és 300 lóerős tartományban vásároltak be, emellett négy ugyanilyen típusú kombájn, és több rakodógép dolgozik a kezeik alatt. Mai gépállományuk 90 százaléka a New Holland márkára épül.

nem merült fel a csere gondolata, mert olyan stabilan dolgozik. – Ennél nagyobb „nyúzópórábanak” vannak kitéve a 90–110 lóerős traktorok, amelyek nagyon megbízhatóak, egy rossz szavunk sem lehet rájuk – hangsúlyozta az elnök. Ezek dolgoznak a legtöbbit, a növényvédelemben, a lucerna betakarításban, a beszállításoknál... és még hosszán lehetne sorolni a munkaműveleteket.

A 2001–2002-es beszerzésű 110 lóerős traktorokat sem cserélték – és nem is szándékoznak –, mert a mai napig kifogástalanul működnek. A később vásárolt 90 lóerős TLA sorozat tagjai pedig még fiatalok, szerencsére beváltak. Rakodógépet ugyan már



Így indult a közös program, utána pedig már az elégedettség – a gépek minősége, a szervizháttér – tartotta őket a cégnél. Ha bármilyen probléma adódott a közeli szerviz gyors megoldást jelentett, ilyen jellegű probléma a szövetkezetnek érezhető kiesést nem okozott.

A szerviz esetén átalányt fizetnek, amely megtérül abban is, hogy eszközeik mindig „harcra” készek. Nem olcsó mulatság a szervizelés, de még mindig jobban megéri modern, korszerű gépet venni, folyamatosan, szakszerűen karbantartani, mint a legkritikusabb időben a javításra várni. Kérdésekre Hubai Árpád elmondta, bizonyos gépeket folyamatosan cserélnék. Ellenpéldaként kiemelte, hogy ott van a 240 lóerős, 2001-es beszerzésű New Holland traktoruk, amelynél egyelőre

cseréltek, bár nem azért, mert kifogás lett volna a munkájával, hanem mert adódott egy pályázati lehetőség.

Négy különböző New Holland kombájnnal dicsekedhetnek. Kezdvé a TX 68-assal és a TX 66-ossal, amit a TS 660-os követett, s a legutóbbi beszerzés egy CSX 7080-as. Még nem cserélték le egyiket sem, teljesen megbízhatóak, jó minőségben dolgoznak. Azt viszont már nem zárta ki a szakember, hogy néhány éven belül lesz új kombájnnak.

Beszélgetésünk végén Hubai Árpád hoztatta, amikor lehetett pályáztak gépbeszerzésre, s olyankor előtérbe helyezték a fejlesztéseket, de vásároltak akkor is, amikor szükségük volt rá. Függetlenül a támogatásoktól.

V. S.

Az általános ellenőrzés után kezdjük meg a részegységenkénti átvizsgálást a kezelési utasításnak megfelelően

Bármely probléma esetén bátran forduljanak hozzánk, szervizünk természetesen rendelkezésre áll



# Időszerű a betakarítógépek felkészítése

A hatékony munkavégzés érdekében már most érdemes nekilátni a betakarítógépek felkészítésének. Ezt a munkát mindig alapos tisztítással kezdjük, amennyiben ez az előző szezon végén nem történt meg. Az általános ellenőrzés után kezdjük meg a részegységenkénti átvizsgálást a kezelési utasításnak megfelelően. A ferdefelhordó leszerelése után ellenőrizhető a láncok feszessége és állapota. Az erősen elhasználódott, kinyúlt láncokat és a terménytovábbító léceket szükség szerint cseréljük ki. Vizsgáljuk meg az alsó és felső tengely csapágyazását is.

A dobkosár kiserelése után vizsgáljuk meg a dobot esetleges kopások és deformációk után kutatva. Szereljük le a dobtakaró lemezeket. A dob többszöri megforgatásával ellenőrizhető a dobcsapágyak szorulása és a dob statikus kiegyensúlyozottsága is. Amennyiben a géptípus kialakítása lehetővé teszi, vegyük ki a rázóasztalt is, és alaposan tisztítsuk meg. Ellenőrizzük a gumitömítéseket a rázóasztal szélein és rostaszekrénynél, szükség esetén cseréljük. Szereljük ki a rostákat és ellenőrizzük a rostakeret és a lamellák állapotát. Vizsgáljuk meg a rostaszekrény felfüggesztését és a mozgató mechanizmust is. A kinyúlt, deformálódott szilent blokkokat cseréljük.

Alaposan takarítsuk ki a szalmarázó ládákat is. Ezzel megelőzhető a szalma torlódása, és a ládák bedugulása. Ellenőrizzük a ládákat, nincs-e repedés rajtuk, illetve ügyeljünk arra, hogy ne érjenek össze a ládák. Vizsgáljuk meg a szalmarázóládák, tengelyek csapágyazását. A lógó, morgó csapágyak azonnali cserére szorulnak.

A meghajtó ékszíjak megfelelő állapota elengedhetetlen a hibamentes aratáshoz. A téli pihenő idejére visszalazított szíjak állapotát feltétlenül ellenőrizni kell. A repedt, kopott ékszíjak már nem sokáig látnák el feladatukat, ezért célszerűbb szezon előtt cserélni őket. A fellazított variátorszíjaknál ellenőrizzük a variátortárcsák megfelelő illeszkedését (billégését), továbbá maga-

sabb üzemóra esetén a tárcsa felületének egyenletességét. Állítsuk be a megfelelő feszességet. A túl feszesz szíj feleslegesen terheli a csapágyazást és nyújtja a szíjat, a laza szíjjal viszont könnyen foghatunk „medvét”.

A meghajtó láncokat szintén szemrevételezzük. A kinyúlt lánc megnöveli a láncok kopását, tehát gazdaságosabb cserélni, mint a végsőkig használni. A megfelelő feszesség beállítása itt fontos. A szezon folyamán se feledkezzünk meg a lánc kenéséről.

A gyártó előírásainak megfelelően ellenőrizzük a motor, a hidrosztatikus hajtómű és a hidraulikarendszer olajsintjeit, és a szervizelőírásoknak megfelelően cseréljük le az olajat. Kizárólag a szervizellátó által javasolt, jó minőségű kenőanyagot használjunk!

Fontos még a gumiabroncsok felülvizsgálata is, és az előírt belső levegőnyomás beállítása.

Ellenőrizzük a magtartályt és szállító elevátorokat, valamint csigákat. A réseket szüntessük meg, ezzel jelentős szemvesztést megelőzhetünk meg. Mindenképpen indokolt a vezetőfülke rendbetétele is, gondoskodni kell a többi között a vezérlőkarok és a visszajelző műszerek működőképességéről. Próbáljuk ki a gép valamennyi elektromos funkcióját.

A téli pihenő alatt a rágcsálók jelentős károkat okozhatnak az elektromos rendszerben. Indítsuk el a légkondicionáló berendezést, hiba esetén szakszervizünk segítségét érdemes igénybe venni. Tisztítsuk ki és fertőtlenítsük a klímát, mivel a szennyezett rendszer súlyos légúti betegségek okozója



lehet. Itt hívjuk fel partnereink figyelmét a klímaellenőrzés, illetve a javítás utáni ingyenes klímafertőtlenítési akciónkra, valamint – ha a kombájn még garanciális – a kötelező garanciális szervizekre vonatkozó 20 százalékos kedvezményünkre.

Ne feledkezzünk meg a gabona- és a repceadapterről sem. Vizsgáljuk meg a kaszapengéket, kaszaujákat. Törött, deformálódott kaszával „borostás” tarlót hagyunk magunk után, ami nem kelti jó hírnököt. Ellenőrizzük a kaszahajtóműben az olajat, szükség esetén cseréljük le.

Vizsgáljuk meg a csúszótalpak kopását és könnyű mozgását. A hibákat szüntessük meg.

A kezelési utasítás részletesen foglalkozik az egyes termények betakarításához szükséges beállításokkal, amely szerint pontról-pontra haladva végezzük a szükséges átszereléseket.

Az átszerelés elvégzése után ne feledkezzünk meg a kalibrálásokról sem, amelyet szintén a kezelési utasításnak megfelelően végezzünk.

A megfelelően felkészített kombájnnal gond nélkül és jó minőségben végezhetjük az aratást.

Demcsik László



Az új kiközeltő kocsi egy fél kombájn munkájával egyenértékű

Az IKR Zrt. jelentős lépéseket tesz a hazai mezőgazdasági gépgyártás erősítésében is

## A gyártmányfejlesztés folytatódik

**E**lőzetes információk szerint a szárító-tulajdonosok egyelőre nem számíthatnak gépbeszerzési támogatásra, ennek ellenére az EU normatíváknak megfelelően tovább szeretnék üzemeltetni régi Bábolna szárítóikat. Az IKR Zrt. erre kínál az országban egyedülként a VM MGI által elfogadott energiatakarékos szárító-felújító megoldást IKR F3-as adapterével.

Saját fejlesztésű adaptereik beváltották a hozzájuk fűzött reményeket. Ez évben közel tíz darabra szerződünk ezidáig. Jelenleg az ország négy különböző helyén építenek ilyen adaptereket (Györszentiván, Gelse, Hódmezővásárhely, Zalaegerszeg). Szerelőink, szakképzett alvállalkozók, akik rugalmasan, határidőre, a legjobb minőségben építik fel, korszerűsítik nemcsak magát a szárítót, hanem a hozzá kapcsolódó technológiákat is.

A régi Bábolna szárító tulajdonosok, akik úgy döntöttek, hogy jó állapotú szárítóikat IKR F3-as energiatakarékos adapterrel szeretnék korszerűsíteni, azért jutottak erre az elhatározásra, mert olyan megoldást akartak, amelyik igazán költséghatékony, és a jelenlegi előírásoknak is maximálisan megfelel. A régi Bábolna szárítók az IKR F3-as adapterrel energiatakarékosan, a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően, 30 százalékos összenergia-megtakarítás mellett tovább tudnak üzemelni.

A fejlesztés nem titkolt célja volt a régi Bábolna típusú szárítók életben tartása úgy, hogy a gazdák befektetése 2-3 éven belül megtérüljön. A kitűzött célok teljesültek, és az IKR F3-F4-es adapterek piaci bevezetése sikeresen megtörtént.

Az általunk gyártott IKR B3-15 szárító mellett az új vevői igényekre alapozva, illetve a Széchenyi Terv keretében meghirdetett pályázati lehetőségek felhasználásával egy 30 tonna/órás és egy 7-10 tonna/órás szárítási kapacitású szárítócsaládot szeretnénk kifejleszteni.

A másik fontos fejlesztési irány a szerestrágya-szállítás és -kiszórás gépesítése. A termékcsalád első gépei, a BPT-220 szerestrágyaszórók, már 2009-ben elkészültek, amelyek 20 tonna össz tömeggel,

függőleges tépő, szóró hengerekkel komoly meglepetést okoztak a piacon. Az elmúlt évben az új követelményeinek megfelelően készítettük el az IKR TG-10-es trágyaszóróinkat, amelyek 10 tonna össz tömeggel, a klasszikus hosszirányú tépőhengerrel oldalra szórják a főként IFA platós kocsikkal szállított szerves trágyát.

A múlt évben egy új terméket vettünk fel gyártási palettánkra azért, hogy segítsük a gazdálkodók betakarítási munkáit. E gépnek köszönhetően a kombájnok hasznos vágási teljesítményét nem kell a termény kiszállításiával, utaztatásával csökkenteni. Számításaink szerint 2 kombájn munkája mellett egy

ilyen kiközeltő kocsi, fél kombájn munkájával egyenértékű. Az IKR által tervezett és gyártott KÁK-128-as kiközeltő kocsi magtartályának térfogata 28 köbméter, megengedett össz tömege 27 000 kilogramm, az átrakó csiga átmérője 450 mm, ürítési teljesítménye 5 m<sup>3</sup>/perc. A most megadott paraméterek természetesen rugalmasan változtathatók a vevői igényeknek megfelelően. A KÁK-128-as átrakó kocsi nagyon jól vizsgázott a kukoricaaratási szezonban, ahol a hagyományos gépkapcsolások csődöt mondtak. A gép ikerkerkeivel a legmélyebben fekvő, átázott földről is ki tudta hozni a terményt, és egyszerűen át tudták rakni

közúti kocsikra. Az óriási csapadékmennyiség, a mélyen fekvő földeken álló folyamatos víz ellenére a gép nagyon jól teljesített, és beváltotta a hozzá fűzött reményeket.

Az idén egy újabb kocsi bemutatását tervezzük, melynek lényege, hogy a függőleges csiga irányváltásával, valamint a kocsi végére felszerelt átrakó csigával képessé válik a vetőmag és a műtrágya kiadagolására. A KÁK-128VM ezzel az átalakítással univerzálisabbá, egész évben használhatóbb lesz.

Az IKR Zrt. jelentős lépéseket tesz a hazai mezőgazdasági gépgyártás erősítésében. Cél, hogy magyar alvállalkozókkal és beszállítókkal egyre nagyobb arányban, teljesen itthon gyártott eszközökkel lássuk el a termelőket. Erre jó példa az általunk gyártott IKR F3-as energiatakarékos adapterünk és B3-15-ös terményszárítónk. Bízunk abban, hogy a magyar piac a 100 százalékos MAGYAR TERMÉK kifejlesztését pozitívan értékeli.

**Balla Jenő,  
Szántó Zoltán**



A hazai kapacitások jelentős része a mai napig elavult, magas energiaigényű, 20–30 éves eszközökre épül

Akik hatékony megoldást keresnek a megfelelő műszaki állapotú telepek korszerűsítésére, két alternatívát is tudunk ajánlani



# Versenyképes ajánlatok

**M**ég földbe sem került a kukorica, már a betakarítására és tárolására is kell gondolni. Tavaly a magas nedvességtartalom miatt sok teendője volt minden telepnek. Sokan megtapasztalhatták, hogyan vizsgáljuk 10 százalékos, vagy még nagyobb vízelvonás mellett a szárítója. Jó minőségben és megfelelő teljesítménnyel dolgozik, de nehezebb körülmények között csak kisebb kapacitásra képes? Megmutatkozott a nagy töltőtömegű torony előnye, a hosszabb átteresztési időből származó nagy vízelvonás melletti kíméletes szárítás, és a fajlagosan alacsonyabb működési költségek.

A klímaváltozás következtében egyre inkább számítani lehet hasonlóan nedves időjárásra, és a technológiákkal, teljesítményekkel is erre kell felkészülni hosszabb távon.

Nagy lendületet adott a fejlesztésnek, hogy a 2008-ban kiírt (35/2008. (III. 27.) FVM rendelet) pályázat keretében lehetőség volt vissza nem térítendő állami támogatás mellett a mezőgazdasági telepek korszerűsítésére. Ennek keretében az elmúlt években több száz telep újult meg vagy létesült, amiből az IKR 36 db-bal vette ki a részét.

A gazdasági nehézségek miatt ma még mindig több támogatást nyert termelő is halasztja a beruházást, annak ellenére,



hogy gazdasági, érdeke mindenképpen a megvalósítást indokolná.

Talán ezeknek a termelőknek jó hír, hogy a most megjelent 23/2007 (IV. 17.) FVM rendelet módosítása „a beruházási támogatásoknál az ügyfél vis maior bejelentéssel egyidejűleg benyújtott kérelmére a megvalósítási határidőt a Mezőgazdasági és Vidékfejlesztési Hivatal legfeljebb egy évvel meghosszabbíthatja”.

Sajnos, azonban akik a pályázat ismételt felnyitása esetére terveztek beruházást, azoknak nem szolgálhatunk jó hírrel. A korábban többször elhalasztott beadási időszakot most is túlléptük.

Sokan vártak erre a lehetőségre, hiszen a gazdaságossági mutatók mellett a környezetvédelmi szempontok is előtérbe kerültek. A levegő védelmével kapcsolatos egyes szabályokról szóló 21/2001. (II. 14.) Kormányrendeletben fog-

lalt követelményeknek a régebbi telepek nem felelnek meg, működtetésük emiatt bizonytalanra válhat, a még meglévő környezetvédelmi engedélyek meghosszabbítására elméletileg nincs esély.

Azok számára, akik gyors, egyszerű, de mégis hatékony megoldást keresnek a megfelelő műszaki állapotú telepek korszerűsítésére, két alternatívát is tudunk ajánlani.

Egyik lehetőség bármilyen korábbi torony esetén, a meglévő szárító lebontása, és helyette új építése. Ebben az esetben megmaradnak a kiszolgáló technológiák, de a szárító teljes egészében új építésű lesz minden előnyével, mint például a kíméletes energiatakarékos szárítás, és alacsony por-, valamint zajkibocsátás.



Egy 15-20 t/h kapacitású szárító esetében a várható költség 40-55 millió között mozog. Ennek az átfutási ideje az engedélyezések miatt legalább 4-5 hónap.

Másik lehetőség a B1-15 szárítók esetében a meglévő torony korszerűsítése, az úgynevezett F3-F4 adapter. Ennek felépítésével (2-4 hónap átfutás) a porkibocsátás és az energiafelhasználás már a legszigorúbb követelményeket is kielégíti. Emellett természetesen a technológia bármelyik elemének korszerűsítése vagy komplett telepek létesítésére is versenyképes ajánlatokkal rendelkezünk, 10–100 t/h kapacitásig.

Nyitrai István





A csúcskategóriát képviselő gépeknek ma már elmaradhatatlan tartozéka a precíziós gazdálkodás rendszerébe való csatlakozáshoz szükséges berendezések

A teljes rendszer kiépítése még zajlik, de a műtrágya-kijuttatást idén már a kombájnok által az előző szezonban felvett hozamterképek alapján végzik majd

## Átfogó műszaki fejlesztés – korszerű géppark Baján

gazi csúcsgépet adtak át az IKR szakemberei nemrégiben Baján: a világpiacon is az abszolút csúcskategóriát képviselő New Holland CR 9090 rotoros kombájn – aminek ez egyelőre mindössze a harmadik példánya az országban – a régióban gazdálkodó Jabba Kft.-nél dolgozik majd. A gép átadása kapcsán a cég tulajdonos-ügyvezetője, a kettős állampolgárként Magyarországon gazdálkodó Schieber Markus beszélt lapunknak a háromezer hektáros gazdaság tevékenységéről.

– Hét éve működik jelenlegi telephelyén a Baja közelében gazdálkodó Jabba Kft., és az 1997-ben alakult, a kezdeti 600-ról mára mintegy 3000 hektárosra növekedett gazdaság az új telepen végrehajtott átfogó műszaki fejlesztéseknek köszönhetően korszerű szárítóüzemmel, illetve a méreteiknek megfelelő tárolókapacitással is rendelkezik – tudtuk meg a cég vezetőjétől. A tulajdonos-ügyvezetőn kívül nyolc alkalmazottat foglalkoztató cégnél klasszikus szántóföldi növénytermesztést folytatnak, de a terület nagy részét elfoglaló kalászosok, repce, napraforgó és kukorica mellett kisebb területen egyéb növényeket – tavaly és idén például mákot és lucernát – is vetnek.

A gépfejlesztésekben a cég a jelek szerint a „kevesebb több” mottót követte, és a legkritikusabb munkákat kis számú, de kiemelkedő teljesítményű géppel oldják meg. Ez érvényesült betakarítógépeik kiválasztásánál is – a gazdaság másik kombájnja a jelenleg megvásárolt modell kisebbik változata, egy most harmadik szezonjába lépő CR 9080 –, hiszen a termés minősége szempontjából kiemelkedő jelentőségű, hogy jókor, és a lehető leggyorsabban sikerüljön betakarítani. Nemcsak az számít azonban, milyen gyorsan kerül a kombájnba a mag, a bevételek szempontjából döntő tényező az is, hogy a betakarítási veszteségek – különösen a minőséget tekintve – minimálisak legyenek. A New Holland rotoros kombájnjai ebben is kiemelkedőek – állítja Schieber



Az új kombájnzt Illés Zoltán, az IKR Zrt. üzletág-igazgatója adta át új gazdájának, és Görög Zoltán műszakvezetőnek

szer kiépítése még zajlik a cégnél, de a műtrágya-kijuttatást idén már a kombájnok által az előző szezonban felvett hozamterképek alapján végzik majd. Emellett már tíz éve alkalmazzák sikerrel a forgatás nélküli talajművelést, ami annyira bevált, hogy területeik kilencven százalékán ma már nem szántanak – emelte ki Schieber Markus. A szántás elhagyása jótékonyan hatott a művelési költségekre is, de emellett – elsősorban a repce esetében – kifejezetten előnyösnek bizonyult agronómiai szempontból is. Emiatt is lényeges, hogy milyen tarlómaradványt hagynak maguk után a kombájnok – tette hozzá Görög Zoltán műszak-

Markus –, minőségi előnyük ránézésre is egyértelmű. Bár az idén már harmadik szezonját megkezdő CR 9080 teljesítménye is imponáló – mindkét teljes szezonjában közel 2000 hektárt takarítottak be ezzel a géppel –, üzemméreteik és a betakarítás sokszor rendkívül rövid időkerete miatt úgy döntöttek, hogy a piacon elérhető legnagyobb teljesítményű gépet veszik meg – fejtette ki a cég tulajdonos-ügyvezetője, miért a ma elérhető legnagyobb kombájnra esett választásuk.

A csúcskategóriát képviselő gépeknek ma már szinte elmaradhatatlan tartozéka a precíziós gazdálkodás rendszerébe való csatlakozást lehetővé tevő GPS-vevő és az ennek segítségével működő „robotpilóta” és a technológia többi eleme. A teljes rend-



Schieber Markus: Sikeresen működünk, és a csúcstechnológia mellett ez leginkább annak a lelkes csapatnak köszönhető, akikkel kezdetektől együtt dolgozom

vezető – és a nagy New Hollandok e téren is kiemelkednek a mezőnyből. Bár az ehhez hasonló modern gépek megbízhatósága is kiemelkedő, ennek egyik kulcsa a szakszerű használat és az előírásoknak megfelelő szervíz – teszi hozzá a szakember –, amit magas szintű műszaki háttérrel ellátott szerviz és alkatrész-ellátás egészíti ki az IKR részéről.

-BP-

Évről-évre 27 község területén vonulnak végig gépeikkel a birtok két pontja között, mely Pécs szélétől a Dráva partjáig húzódik

A tavaszi vetés kellős közepén egyetlen gép sem állhat le huzamosabb ideig, mert az komoly veszteséget jelenthet



# Szorgalmas „agrocseled” négykeréken

**D**inamikusan fejlődő település Pellérd a Mecsek alján. Sokan azt gondolnák Pécs árnyékában nehéz megélni, a rendezett porták, tiszta utcák ennek ellenkezőjéről tesznek bizonyosságot. A sikeres közösségi munka egyik letéteményese a Gazdakör Kft., amelynek ügyvezetőjével, Szczaurski Józseffel beszélgettünk.

– Cégünk 1990-ben alakult, az első adandó alkalommal, amikor lehetőség volt az akkori szövetkezetekből kiválni, 20 taggal indultunk és 250 hektáron kezdtünk el gazdálkodni. A klasszikus szántóföldi növényeket termeljük: 1200 hektáron kukoricát – amely a gazdaság slágernövénye –, a többin búzát, napraforgót, repcét és árpát – magyarázta a szakember.

A Péctől öt kilométerre délre fekvő településen található a cég központja, s ma már 2600–2700 hektárt – az éves földbérletek függvényében – művelnek. Vegyes területeik vannak, részben Mecsek alatti dombokon fekszenek, mellette szántóik közel fele az Ormánságban található. A szakember szerint adottságaink lehetnének kedvezőbbek is, mert az egyes táblák közötti távolságok komoly logisztikai feladat elé állítják dolgozóikat. Évről-évre 27 község területén vonulnak végig gépeikkel a birtok két pontja között, mely Pécs szélétől a Dráva partjáig húzódik. Munkaszervezésben, logisztikában már nagyon gyakorlottak vagyunk – erősítette meg Szczaurski József.

A gépesítésről kérdezve kicsit távolabbra kanyarodott vissza az időben a szakember. Két évtizeddel ezelőtt úgy alakult meg, hogy az akkori alig több mint 200 hektáros földterületeiket évente jelentős nagyságrendben bővítették. Keresték hozzá azokat a gépesítő cégeket, aki fantáziát láttak a terveikben, s hajlandók voltak egy akkor még gyengébb anyagi háttérrel rendelkező vállalkozást komolyan venni. – Ez nem csak a gépforgalmazókra, hanem a teljes inputanyag kereskedőkre vonatkozott – magyarázta az ügyvezető. Az IKR ebben meg-



bízható partnernek bizonyult, műtrágyát, vetőmagot is a szentlőrinci raktárukból hozták el. A gépesítés területén is nyitott kapukat döngettek a bábolnai központú cégnél. Biztosították számukra a megfelelő színvonalú eszközöket, kiszámítható anyagi kondíciókkal, szervizháttérrel. Mára a gépparkjuk jelentős részét a New Holland traktorok képviselik.

– Persze nem a gépek színe fogott meg bennünket, hanem a kiváló ár-érték arány, a megfelelő teljesítmény, és nem utolsósorban a megismert precíz szervizháttér – adta a döntés okát az ügyvezető. Vásárláskor a piacon ezek a New Holland gépek képviselték a legjobb kondíciót. Emellett az sem volt mellékes, hogy a kezdetek óta jó kapcsolat volt a pellérdi gazdaság és az IKR között, olyannyira, hogy minden problémát közösen, rugalmasan oldottak meg. – Hogy mit jelent egy korrekt, pontos, megbízható kereskedőpartner a piacon, azt igazán csak az tudja értékelni, aki megtapasztalta ennek az ellenkezőjét is – tette hozzá a szakember.

A stabil és biztos szervizháttér különösen a nagy értékű – „vezérgépek” esetén fontos. Az IKR szakemberei ezek garanciális javítását, szervizelését mindeztidőig gyorsan megoldották. A tavaszi vetés kellős közepén egyetlen gép sem állhat le huzamosabb ideig, mert az komoly veszteséget jelenthet a gazdaság számára.

Az elmúlt időszakban felmerült az igényük egy olyan gépre, amely a táblásítások nyomán kialakult területeken alkalmas lehet – a mezőgazdasági holtidőszakban – az utak, az árkok, a táblaszelek karbantartására. Emellett a big-bag zsákok mozgatása is komoly feladatot jelent a gazdaság számára, ezzel a helyszínen megoldva akár a vetőmag, akár a műtrágya rakodását.

Akkor úgy döntöttek, ha már a többi gépük New Holland, akkor ez is legyen az. Így lehet a gépparkot tipizálni, ami sok szempontból jelent előnyt. Két éve nagyon jó ajánlatot kaptak, egy New Holland LB 95 típusú kombinált árokászó, kotró-rakodó gépre, sokféle adapterrel, széles körű felhasználhatósággal. Ottjártunkkor éppen a műtrágyamozgatásnál tette magát nélkülözhetetlenné, igazi mindenese, ahogyan hirtelen megfogalmaztuk: szorgalmas „agrocseled”. Sokat használják, így a többi nagy értékű gépnek nem kell állniuk és várniuk, a kiszolgálás folyamatos. Beszélgetésünk során Szczaurski József az elmúlt két év tapasztalatait igyekezett megfogalmazni. Több méretű ásókanállal vásárolták meg a rakodógépet, tavaly ez különösen nagy szolgálatot tett, amikor folyamatos küzdelmet folytattak a vízzel. Vettek hozzá egy tuskózó kanalat is, ezáltal a táblákat meg tudták szabadítani a fölösleges bozóttól, fáktól.

A gépesítettség szintjéről kérdezve a szakember elmondta, nem elég csak azt nézni, hogy bizonyos időjárási viszonyok között egyes munkák késnek, ha nincs elegendő eszközük, hanem azt is, hogy ennek mi az ára. Ha tudni akarjuk, milyen előnyt lehet elérni egy csúcs gépesítettség esetén, azt is mellé kell tenni, ez mennyibe kerül, és mekkora plusz eredményt hoz. Nehéz megtalálni a helyes arányt a gépesítés költsége és az abból eredő bevételnövekedés között.

Kép és szöveg:  
Viniczai Sándor



*Vevőszolgálatunk egyik kiemelt feladata a garanciális illetve a szavatossági ügyek intézése*

*Komplex tevékenységünk színvonalát az ISO 9001:2001 tanúsítvány is fémjelzi*

## IKR – biztos műszaki háttér

Az IKR Zrt. műszaki szolgáltatási rendszerének tevékenységi körét a Központi vevőszolgálat, az Oktató-továbbképzés, a területi szerviz, az alkatrészellátás, valamint a főegység felújítás alkotják. A központi vevőszolgálatok végzik a gyártóktól beérkező gépek átvételét, minőségellenőrzését, műszaki vizsgáztatását, azaz a gépek átadásra történő előkészítését. Ők bonyolítják a garanciális és szavatossági ügyintéztést is. A gépek átvételére nagyigmándi Gépátadó Centrumunkban fogadjuk partnereinket, ahol röviden tájékoztatjuk partnereinket az üzemeltetés és a karbantartás legfontosabb tudnivalóiról, egyidejűleg pedig apróbb ajándékokkal kedveskedünk az átvevőknek.

A drága, bonyolult gépek használatát csak jól felkészült gépkezelőkre szabad bízni. Ennek érdekében továbbképzési ágazatunk különféle gépkezelői tanfolyamokat szervez bábolnai Oktatási Központunkban. Új gép vásárlása esetén egy fő részére az oktatás térítésmentes. Saját szakembereink szakmai továbbképzését ugyancsak a Továbbképzési Ágazat látja el. A tanfolyamok résztvevőinek saját szállodánkban, kellemes, nyugodt környezetben, színvonalas ellátást nyújtunk.

Országos Szervizhálózati Főmérnökségünk területi szerveinek egyik fontos feladata a partnereinkhez került új gépek üzembehelyezése, szükség szerinti javítása. Ezt a munkát folyamatos rendelkezésre állással, jól felszerelt szervizkocsikkal, korszerű műszerekkel, szerszámokkal és szervizanyagokkal végezzük. Az országban 14 területi műszaki vezető irányításával közel hetven szerviztechnikus áll partnereink rendelkezésére. 12 területi szerviz- és javítóműhelyünkben korszerű körülmények között vállalkozunk a mezőgazdasági gépek szervizelésére és javítására. A különböző főegységek, kiemelten a motorok, a sebességváltók és a hidrosztatikus hajtóművek felújítását nagyigmándi szakműhelyeinkben végezzük 6 hónap kellékszavatossággal.

Idei szervizakcióink keretében kedvezményes gépállapot-felmérést, valamint a



garanciális gépek kötelező szervizmunkáira egész évre 20 százalék munkadíj kedvezményt hirdettünk meg. Szervizszolgáltatásunkat egyre többen veszik igénybe átalánydíjas szerződések keretein belül, amelyek soron kívülséget, nagyobb biztonságot, költséghatékonyságot és szoros szakmai kapcsolatot jelentenek a gépuzemeltetőknek.

Partnereink alkatrészigényeit az országos lefedettséget biztosító 16 területi raktárüzletünkben szolgáljuk ki. Ezeket naponta, éjszakai túrajáratokkal töltjük fel a vevői igényekhez igazodva. A területi raktárakban éppen nem található tételeket másnap reggel 7 óráig leszállítjuk, ahonnan 26 mobil alkatrészértékesítőnk még aznap házhoz is viszi.

Az IKR Zrt., mint a New Holland, a Hardi és a Kuhn gépek kizárólagos magyarországi importőre, ezekhez a gépekhez eredeti gyári alkatrészeket kínál, amelyek a megfelelő munkaminőséget biztosítják, és hosszabb az élettartamuk is. Kiemelendő még a Claas, az MTZ és John Deere márkák teljes körű alkatrészellátása, emellett gumiabroncsokból is széles márká- és méretválasztékot bizto-

sítunk. A segédanyagok közül legfontosabb az Ambra illetve Urania olajok forgalmazása, a New Holland ezeket írja elő használatra. Az Agip olajválasztéka is megtalálható már jónéhány raktárunkban.

Minden raktárüzletünkben bevezettük a készpénzkímélő bankkártyás fizetési lehetőséget, de a szükséges alkatrészek egy részét már a [www.ikr.hu](http://www.ikr.hu) honlapunkon található alkatrész-kereskedelmi webáruházunkon keresztül is megrendelhetik, amelyeket futárszolgálattal teljesítünk.

Összeállítottunk erre az évre egy alkatrész akciós naptárt, amelyben havonta kínálunk az aktuális alkatrész csoportokra jelentős kedvezményeket. Ezeket külön is hirdetjük havonta készített szórólapjainkon, a negyedévente megjelenő IKR Magazinban, honlapunkban pedig folyamatosan.

Az IKR Zrt. műszaki szolgáltatási rendszerében végzett komplex tevékenységünk színvonalát az ISO 9001:2001 tanúsítvány is fémjelzi, és felkészültünk az új ISO 9001:2009 őszi auditálására, amely még szigorúbb követelményeket fogalmaz meg a vevők kiszolgálására.

D. L.

A honlapunkon is meghirdetett New Holland kombájnkezelői tanfolyamaink segítségével felfrissíthetjük, megszilárdíthatjuk tudásunkat

Az IKR Továbbképzési Központjában Aranykalászos gazda tanfolyamot szervezünk



# Szakmai segítség szezon előtt

**A** mint az ismert, a betakarítógépek szezonra való felkészítése nem fejeződik be a gép átvizsgálásával, és a gabonára való átszereléssel (amennyiben kukoricát, vagy napraforgót is arattak vele). Megfelelően előkészített gép képességeit csak akkor tudjuk maximálisan kihasználni, ha a gépkezelő tisztában van annak használati „trükkjeivel”.

Már a karbantartásokat követő előzetes beállításokat sem mindegy, hogy hogyan végezzük el. Például a dobkosár cseréjével megváltozik a cséplődob és dobkosár közötti hézag, így a monitor nem biztos, hogy korrekt hézag értéket mutat, ezért el kell végezni a dobkosár kalibrációt. Ezen kívül CX-CR kombájnokon egy hasonló kalibrációt el kell végezni a rostákon is, ha ezeket is kicserélték, plusz ezeken a gépeken, a monitoron keresztül meg kell adni a beszerelt cséplőkösár és rosták típusát is.

A gép beállításai között természetesen módosítani kell a vágóasztal tulajdonságait is, mivel ismét gabonaadapter kerül majd a gépre. Ennek meg kell adni a típusát és a

szélességét is a hektárszámlálás pontos működéséhez. Ezt követően el kell végezni a vágóasztal kalibrációt, hogy üzembiztosan tudjuk működtetni az adapter automatikát. Az átszereléssel kapcsolatos beállítások elvégzése után érdemes ellenőrizni az összes gépbeállítást a monitoron, hogy minden megfelelő-e, nem felejtettünk-e ki valamit.

A fenti kalibrációkon felül a betakarítás megkezdésekor nem szabad elfeledkezni a maximális tarlómagasság beállításáról, amellyel a hektárszámláló be- és kikapcsolási magasságát tudjuk megadni, és a szemnedvesség mérő és hozammérő kalibrációjáról sem, mivel ezeket minden évben el kell végezni a pontos működés érdekében. Ezt a kalibrációt megelőzően mindenképpen meg kell tisztítani mindkettőt egységben az érzékelő lemezt, mivel annak esetleges porossága, elszennyeződése negatívan befolyásolja a mért eredményeket.

Mivel a betakarítógépek hosszú téli leállása miatt könnyen előfordulhat, hogy nem minden beállításra, kalibrációra, üzemeltetési fogásra emlékezünk az előző évről,

ezért szívesen állunk partnereink rendelkezésére. A honlapunkon is meghirdetett New Holland kombájnkezelői tanfolyamaink segítségével felfrissíthetjük, megszilárdíthatjuk tudásunkat, s ez által könnyebbé, biztosabbá válik a betakarítógépek üzemeltetése.

Tanfolyamainkon gyakorlatiasan, a gépen végezzük el a szükséges beállításokat, kalibrációkat, lehetőség van a gyakorlásra, konzultációra, illetve igény esetén a résztvevőknek oktatófilmet biztosítunk mindegyik kombájntípusról, hogy ennek megtekintésével is közelebb kerüljenek a biztonságos, minden üzemeltetési lehetőséget kihasználó, optimális gépuzemeltetéshez. Gépkezelői tanfolyamainkra minden kedves érdeklődőt szeretettel várunk. A betakarítási szezonra történő hatékonyabb felkészülés érdekében már most fogadjuk a jelentkezőket. Képzésünket folyamatosan indítjuk. Aktuális képzési programunk megtekinthető a [www.ikr.hu](http://www.ikr.hu) honlapunkon.

Lévai István

## Képzések fiatal gazdák számára

A mezőgazdaságban élők és dolgozók, bizonyára értesültek már arról, hogy szeptember 15 és október 31 között ismét igényelhető - vissza nem térítendő - akár tízmillió forint feletti támogatási forrás 18 és 40 év közötti fiatalok számára, akik mezőgazdasági tevékenységbe kezdenek. Az elnyert összeg 90 százalékát az MVH azonnal kifizeti. A támogatás igénybevételének feltételei között szerepel, hogy a pályázónak a rendelet melléklete szerinti mezőgazdasági végzettségek valamelyikével rendelkeznie kell. Amennyiben a pályázni kívánó nem rendelkezik a mellékletben felsorolt végzettségek egyikével sem, érdemes elgondolkozni egy OKJ-s mezőgazdasági szakmai végzettség megszerzésén. Erre az egyik legalkalmasabb az aranykalászos gazda képesítés megszerzése. Azon kívül, hogy a résztvevő jogosultságot szerez a pályázatba való bekapcsolódásra, nélkülözhetetlen ismeretekre tesz szert a növénytermesztés, az állattenyésztés, a kertészet, a kereskedelem területén, emellett alapfokú jogi, pénzügyi és ügyviteli ismereteket szerez a mezőgazdaság számos ágazatában, hogy környezetkímélő technológiával és biztonságos, energiatakarékos termelési eljárásokkal jövedelmezően termelhessen.

Ezúton is szeretném felhívni minden kedves érdeklődő figyelmét, hogy Bábólnán az IKR Továbbképzési Központ-

jában **Aranykalászos gazda tanfolyamot** szervezünk (OKJ 336210201003101). A tanfolyamot minimum 15 fő jelentkező esetén azonnal indítjuk. A képzésre vissza nem térítendő képzési támogatás vehető igénybe.

A pályázatban résztvevők képzési kötelezettségei a nyertes pályázati értesítés után tovább bővülnek, ugyanis minden sikeresen pályázónak részt kell vennie az Európai Mezőgazdasági Vidékfejlesztési Alapból az Új Magyarország Vidékfejlesztési Program I. és II. intézkedéscsoportjához kapcsolódó képzések tárgyában nyújtandó támogatások részletes feltételeiről szóló 139/2008. (X. 22.) FVM rendelet alapján szervezett kötelező képzésen.

A kötelezően elvégzendő képzésekben és e rendelet által biztosított források kihasználásában nyújt segítséget a Nyugat-Magyarországi Egyetem Mezőgazdaság és Élelmiszer-tudományi Kar, konzorciumi vezetésével az IKR Zrt., akik várják a hazai östermelők és erdőgazdálkodók jelentkezését.

A teljes képzési kínálatunkat megtalálhatja honlapjainkon a [www.ikr.hu/tovabbkepzes](http://www.ikr.hu/tovabbkepzes) vagy [www.mtk.nyme.hu](http://www.mtk.nyme.hu) -n illetve bővebb információért keresse ügyfélszolgálatunkat Mosonmagyaróváron a (96) 566-729 (Dr. Cser János) vagy Bábólnán a (34) 569-015-s (Fodor Krisztián) telefonszámokon.

Fodor Krisztián



A sikeren felbuzdulva az idén még nagyobb hangsúlyt fektetünk a versenyzeteni kívánt termékeink elkészítésére

A kiállításon az IKR Zrt. kínálatát is megtekinthették az érdeklődők

### Sonkák fesztiválja, avagy a fesztiválok sonkája!

**Az idén ötödik alkalommal, áprilisban** rendezi meg a Magyar Sonkalovagrend a bálolnai Sonkafesztivált, amelyen immár harmadszorra vesz részt a Pécsvárdi Agrover Kft. Az eddigi mérleget tekintve egy ezüst és egy bronzminősítéssel büszkélkedhetünk az egész sonkák kategóriájában. Ezen sikeren felbuzdulva az idén még nagyobb hangsúlyt fektetünk a versenyzeteni kívánt termékeink elkészítésére. A hagyományokhoz híven nevezünk az „egész parasztonka” a „darabolt sonka csont nélkül” és a „szalámi” kategóriákban, továbbá mivel a versenykiírás lehetővé teszi a különleges sonkák megmérettetését, így indulni szeretnénk, ebben a versenyszámban is. A „különleges” kategóriában a jövőképünket tükrözve az újonnan kifejlesztett vadhúsból készült termékeinkkel szeretnénk nevezni, amelyek a prémium kategóriát, az egészségességet, a jellegzetességet és az egyediséget sugározzák a nagyközönség számára. A különleges kategóriának megfelelő vadhúsból készült termékeink a következők: füstölt szarvas comb, füstölt rozmaringos szarvascomb, füstölt vörösboros szarvascomb, füstölt szarvasgerinc, füstölt rozmaringos szarvasgerinc és füstölt vörösboros szarvasgerinc. Ezen különlegességekre szeretnénk felhívni a figyelmet a „fesztiválok sonkája” címmel.



### Meghívó

Az IKR Zrt. és a Gönyű Mezőgazdasági Termelőszövetkezet április 22-én, a Györszentiván TSz központi telepén, IKR-F3 energiatakarékos adapterrel korszerűsített B1-15-ös szárító ünnepélyes átadására kerül sor. A rendezvényre tisztelettel meghívjuk partnereinket, és az érdeklődőket. A színes szakmai program 10 órakor kezdődik, melyen kollégáink szívesen állnak rendelkezésükre. Esetleges rossz idő ellenére a rendezvény nem marad el.



### Agrárgép-Show Etyeken



Három napon át a mezőgazdasági gépek álltak rivaldafényben a február 10-én megnyílt Mezőgazdasági Eszköz- és Gépkiallításán az etyeki Korda Filmstúdióban. Az óriási csarnokokban és a stúdiók közötti utcákon – összesen 14 ezer négyzetméteren – a világ vezető mezőgazdasági gépgyártóinak hazánkban is forgalmazott kombájnait, erő- és munkagépeit, valamint különféle mezőgazdasági eszközeit láthatta az érdeklődő közönség.

A Capital Invested & Marketing Kft. valamint a Mezőgazdaság Eszköz és Gépforgalmazók Országos Szövetsége választotta ezt a szokatlan és különleges helyszínt. A szervezők azért is döntöttek Etyek mellett, mert ez a kis vidéki település a bormarketing révén nem ismeretlen a nagyközönség előtt. A kiállításon az IKR Zrt. kínálatát is megtekinthették az érdeklődők.

#### IKR Magazin • az IKR Zrt. lapja

Felelős kiadó: Szaxon J. Attila vezérigazgató  
Szerkesztette: Sári Enikő, Forgács Tibor  
Tervezőszerkesztő: H. Abelovszky Judit

Kiadja: Magyar Mezőgazdaság Kft.

Felelős kiadó: Hájos László

Nyomdai munkák: Veszprémi Nyomda